

Pyro-Bloc Modules



DESCRIPCIÓN

Los módulos Pyro-Bloc están formados por dos secciones de manta Pyro-Log con las fibras orientadas perpendicularmente. Están unidos mediante dos tubos de acero inoxidable, montados transversalmente a través de los módulos y alejados de la cara caliente. Pueden ser montados en la carcasa del horno en cualquiera de los cuatro tipos de anclajes disponibles: Y, M, T, y para chapa perforada.

En el módulo tipo Y, los tubos están conectados mediante una pieza central que lleva incorporado un anclaje en acero inoxidable situado al final de un tubo de aluminio. Esta versión se instala directamente sobre la chapa sin necesidad de un presoldado de los anclajes utilizando la pistola del módulo Pyro-Bloc. Ofrece los porcentajes de instalación más rápidos de los módulos actualmente existentes.

El módulo tipo M incluye una pieza central que se sujeta sobre los anclajes previamente soldados, utilizando el equipo de localización de anclajes de los módulos tipo M.

El módulo T se fija sobre los anclajes externos presoldados con anterioridad.

Los módulos M y T se utilizan cuando la especificación del aislamiento requiere un tratamiento anticorrosión, y / o una manta fijada sobre la carcasa del horno.

La versión para el anclaje sobre chapa perforada se utiliza para el anclaje de los módulos sobre las chapas perforadas, en las cuales se puede igualmente fijar una manta perforada,

TIPO

Módulos mecánicamente montados y fabricados con lanas de aislamiento para alta temperatura.

Datasheet Code 5-6-02 S
MSDS Code 104-9-EURO REACH

TEMPERATURA DE CLASIFICACIÓN

El Pyro-bloc está disponible en 3 densidades diferentes y dos tipos de fibra para las diferentes temperaturas

- Fibra Standard: 1260°C
- Fibra Zirconia: 1425°C

La temperatura máxima de uso en continuo depende de la aplicación. En caso de duda consulte con su distribuidor local de Morgan Thermal Ceramics para que le aconseje.

BENEFICIOS

- La alta densidad sin comprimir proporciona una baja conductividad térmica
- La fibra lubricada permite incrementar la compresión, minimizando las juntas
- El endurecimiento en la primera cocción proporciona una cara caliente más rígida
- Su mayor resistencia a las condiciones atmosféricas permite algunas aplicaciones a la intemperie
- El anclaje alejado de la cara caliente protege las partes Metálicas

Formas Especiales

El sistema de módulos Pyro-Bloc permite modificaciones bien a pie de obra o en el taller, ya que se corta fácilmente sin ninguna limitación direccional, acomodándose a configuraciones difíciles y complicadas de la carcasa del horno. Las formas para las esquinas en forma de L, proporcionan una rápida instalación tanto para las esquinas externas como internas, sin necesidad de anclajes ni soportes suplementarios. Su facilidad de corte permite fijarlo a secciones circulares.

Módulos tipo Y

- Rápida instalación
- Todas las soldaduras están automáticamente comprobadas por torsión
- Instalación en una sola operación

Módulos tipo M y T

- Permiten el uso de un aislamiento posterior, o el tratamiento de la carcasa metálica
- Garantía de compresión entre módulos
- Componentes de fijación simples
- Empleo de equipos de soldadura convencionales

Módulos para anclaje sobre chapa perforada

- Permite la fijación de los módulos en chapa perforada.

APLICACIONES TÍPICAS

Los módulos Pyro-Bloc tienen una multitud de usos en aplicaciones térmicas en todos los sectores industriales, indicándose a continuación algunas de ellas:

- Petroquímica (Hornos de proceso. Reformadores. Hornos de pirólisis. Conductos.)
- Siderurgia (Tapas de cuchara. Tapas de horno fosa. Horno de recocido. Hornos de recocido de bobinas. Hornos continuos de galvanizado y recocido. Hornos de solera rotatoria. Hornos de solera móvil. Hornos de rodillos. Hornos campana. Derivaciones y conductos.)
- Aluminio (Hornos fosa y tapas. Hornos de empaquetado. Hornos de homogeneización. Conductos.)
- Cerámica (Hornos túnel para loza y cerámica roja. Hornos intermitentes para loza, porcelana y cerámica roja. Hornos Hoffman. Conductos.)
- Usos Generales (Calcinadores. Recuperadores de calor. Cámaras de combustión. Conductos de calderas.)

Pyro-Bloc Modules

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES		
	Fibra Standard	Fibra Zirconio
Temperatura de clasificación (°C)	1260	1425
Color	blanco	blanco
Densidad sin comprimir (kg/m ³)	160 192 240	160 192 240
Prestaciones a alta temperatura		
Pérdida al fuego después de 2 horas a 800°C (%)	<0.25	<0.25
Contracción lineal permanente después de 100 horas de calentamiento isotérmico a:		
1200°C (%)	3	1.6
1400°C (%)	-	3.0
Calor específico a 1000°C (kJ/kg.L)	1.13	1.13

Conductividad térmica a la (ASTM-C201) temperatura media de:				
W/mK				
@ mean temp		160kg/m ³	192kg/m ³	240kg/m ³
	400°C	0.11	0.10	0.09
	600°C	0.18	0.16	0.14
	800°C	0.25	0.23	0.20
	1000°C	0.34	0.31	0.28

Instalación y elementos de fijación

Los tubos y anclajes para todos los módulos Pyro-Bloc son de acero inoxidable ASTM 316, no obstante y para condiciones de trabajo más severas, se dispone de calidades ASTM 310 e Inconel 601. Los pernos de anclaje son de acero inoxidable ASTM 304 o de calidad superior según las necesidades de las condiciones de trabajo.

Para más detalles sobre la instalación de todos los módulos de Morgan Thermal Ceramics, consulte con nuestro Manual de Instalación

Dimensiones y disponibilidad

Los módulos Pyro-Bloc se suministran normalmente en dimensiones de 305 x 305mm, en espesores desde 100 mm a 350 mm en intervalos de 25 mm.

Otros tamaños, formas y densidades están disponibles bajo petición. Los módulos Pyro.Bloc se suministran en cajas de 315 x 315 mm, y 930 mm de altura o paletizados en cajas tipo jumbo de 1250x x 1110 x 1110mm (palet incluido).

The values given herein are typical average values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information or a Compliance Data Sheet where guaranteed property specifications are required.

Before using these materials, it is strongly recommended that the installer consults Thermal Ceramics manual "storage and installation manual" copies of which are obtainable from Thermal Ceramics offices or distributors.