

## Pyro-Log

### Описание

Pyro-Log™ – прошитое полотно, толщиной 152мм, высокой чистоты, не сжатое, стандартные плотности до 240 кг/м<sup>3</sup>.

Вертикально разволоженные волокна Pyro-Log имеют исключительную однородную структуру и, естественное низкое содержание не волокнистых включений.

Pyro-Log – это материал, который уникальным способом решает проблемы встречающиеся при конструкции футеровок предназначенных для самых тяжелых условий печного пространства.

### Тип

Плиты высокой плотности.

### Максимальная рабочая температура непрерывного воздействия

Pyro-Log Стандарт (тип R) : 1260°C

Pyro-Log Цирконий (тип H): 1425°C

Максимальная рабочая температура непрерывного использования зависит от способа применения. В случае сомнения обратитесь, пожалуйста, за рекомендацией к Вашему ближайшему дистрибутору Morgan Thermal Ceramics.

### Применение

Pyro-Log имеют многообразное применение для сдерживания теплового потока во всех отраслях промышленности, в том числе:

- Керамическая промышленность (изоляция печных вагонеток – печных дверей)
- Производство чугуна и стали (печи с шагающим подом – изоляция направляющего рельса)
- Повсеместное использование (проектированные профили)
- Pyro-Log используется для производства механически закрепляемых модулей Pyro-Bloc

### Характеристики

- Противостоит рекристаллизации при высокой температуре
- Pyro-Log поставляется в не сжатом виде в стандартных плотностях до 240кг/м<sup>3</sup>. Смазка в Log-волокне дает возможность дополнительного сжатия при монтаже, обеспечивая хорошие, плотные стыки
- Комбинация высокой плотности и противостояния инфракрасному излучению обеспечивает низкую теплопроводность материала Pyro-Log при высоких температурах
- Уникальная характеристика материала Pyro-Log проявляется в том, что после обжига он превращается из относительно мягкого, легко сжимаемого блока в почти жесткий блок с монолитной структурой, схожей со структурой плиты
- Твердая поверхность получаемая после отжига дает исключительно высокое сопротивление абразивному воздействию течения газа. Это сопротивление может быть увеличено нанесением путем распыления средств Cerapreg или Kaowool на поверхность горячей стороны (до 40-45м/с) или покрытием белым цементом Kaowool White Cement (до 50-55м/с)
- Почти монолитная структура, полученная после обжига, дает возможность некоторой дополнительной нагрузки, что может быть использовано в печах с небольшой нагрузкой на под печи
- Pyro-Log просто режется, формируется или приспособливается на месте под стандартные формы или изменяющиеся профили, как например, для футеровки перегородов от прямоугольной к круглой форме сечения дымоходов
- Уникальная структура блоков позволяет производить L-образные угловые модули, которые обеспечивают бесшовную футеровку как внутренних так и наружных изгибов углов
- Устойчивость к термоударам Хорошая акустическая изоляция

[www.morganthermalceramics.com](http://www.morganthermalceramics.com)

Europe: +44 (0) 151 334 4030 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

North America: +1 (0) 706 796 4200 / [northamerica.tc@morganplc.com](mailto:northamerica.tc@morganplc.com)

South America: +54 (11) 4373 4439 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

Asia: +65 (0) 6595 0000 / [asia.mc@morganplc.com](mailto:asia.mc@morganplc.com)

## Pyro-Log

Основные свойства		Стандартное (тип R)	Циркониевое волокно (тип H)
Максимальная рабочая температура непрерывного воздействия	°C	1260	1425
<b>Физические свойства оределенные при условиях (23оС, относительная влажность 50%)</b>			
Цвет		белый	белый
Плотность в несжатом виде	кг/м <sup>3</sup>	160 192 240	160 192 240
<b>Параметры при высоких температурах</b>			
Потеря массы на прокаливание после 2 часов при 800°С	%	Менее 0.25	Менее 0.25
Дополнительная линейная усадка через 24 часа изотермического нагрева при:			
1000°С	%	1.6	0.6
1100°С	%	2.3	1.0
1200°С	%	3	1.6
1300°С	%	-	3.2
1400°С	%	-	3
Удельная теплоемкость при 1080°С	кДж/кг.К	1.13	1.13

Удельная теплопроводность (ASTM) при средней температуре:		ложный			плоско и ребром		
		160	192	240	160	192	240
400°С	Вт/м.К	0.08	0.08	0.07	0.10	0.10	0.09
600°С	Вт/м.К	0.12	0.11	0.10	0.17	0.16	0.14
800°С	Вт/м.К	0.17	0.15	0.13	0.25	0.23	0.20
1000°С	Вт/м.К	0.22	0.19	0.17	0.34	0.32	0.28

### Размеры и упаковка

Обычная толщина мата - плиты 152мм

Стандартные размеры изделия - 1000 x 610 x 152мм.

Другие размеры (вопрос объема заказа) режутся под заказ из полосы размером 152 x 1220 x 11940 мм. Вопросом объема заказа является так же поставка толщин 100мм и 125мм.

Изделия упаковываются в картонные ящики

The values given herein are typical values obtained in accordance with accepted test methods and are subject to normal manufacturing variations. They are supplied as a technical service and are subject to change without notice. Therefore, the data contained herein should not be used for specification purposes. Check with your Thermal Ceramics office to obtain current information.