

Datenblatt

# Superwool® XTRA Unifelt™

DEUTSCH

Produktdaten - Seite 2

## Beschreibung

Superwool® XTRA Unifelt™ wird aus Superwool® XTRA Fasern mit geringer Biopersistenz bei gleichzeitig verbesserter Rezeptur hergestellt. Das Produkt besitzt vor dem Temperatureinsatz eine gute Festigkeit, wobei sich der enthaltene Binder ab ca. 180 - 200°C thermisch zersetzt. Die ausgezeichnete Elastizität sorgt auch nach vorheriger Verdichtung für eine gute Rückfederung. Daher eignen sich Tafeln oder Zuschnitte auch besonders für Anwendungen, in denen starre Produkte nicht zum Einsatz kommen können.

Superwool® XTRA Unifelt™ wird in einer breiten Palette von unterschiedlichen Dicken geliefert, die geringes Gewicht, eine hohe Temperaturbeständigkeit, geringe Wärmeleitfähigkeit und ein gutes Schallabsorptionsvermögen miteinander kombiniert.

## Typ

Vakuumgeformter Filz, der aus Hochtemperaturisolierwolle hergestellt wird.

## Klassifikationstemperatur

1450°C (EN 1094-1)

Die maximale Daueranwendungstemperatur hängt von der Anwendung ab, aber unter normalen Bedingungen beträgt diese für Superwool® XTRA Unifelt™ 1300°C. Das Produkt ist gegenüber den meisten chemischen Stoffen widerstandsfähig. Ausnahme: Höhere Konzentrationen an Bor und Molybdän.

Weitere Hinweise erhalten Sie von Ihrem zuständigen Thermal Ceramics Vertriebspartner.

## Vorteile

- Exzellente thermische Isoliereigenschaften
- Geringe Wärmespeicherung
- Kann leicht zugeschnitten werden
- Freigezeichnet von einer krebserzeugenden Einstufung unter Anmerkung Q der Richtlinie EG 97/69; das entsprechende Zertifikat ist auf Anfrage erhältlich
- Bildet auch bei hohen Temperaturen keinen Quarzfeinstaub
- Ausgezeichnete Beständigkeit gegenüber Chemikalien und Schadstoffen; das gilt auch beim Eintrag von Alkalien
- Guter thermischer Ausdehnungskoeffizient, um einer möglichen Schwindung bei Anwendung entgegen zu wirken
- Dauerhafte thermische Stabilität
- Immun gegen thermischen Schock
- Gute Reißfestigkeit
- Flexibel und rückfedernd
- Widerstandsfähig bei Wasser- und Dampfeinwirkung
- Gute Schallabsorbierung

## Typische Anwendungen

- Abdichtungen
- Barrenisolierung
- Flachdichtungen
- Hinterisolierung
- Deckschichtmodule



## Datenblatt

## Superwool® XTRA Unifelt™

## Produktdaten

Physikalische Eigenschaften		Superwool® XTRA Unifelt™
Klassifikationstemperatur	°C	1450
Schmelzpunkt	°C	1650
<b>Typische Eigenschaften</b>		
Farbe		weiß
Rohdichte	kg/m <sup>3</sup>	< 220
Biegefestigkeit, MPa		flexibel
<b>Hochtemperaturverhalten</b>		
Glühverlust	%	8
<b>Perm. lineare Schwindung (EN 1094-1)</b> Allseitige Wärmebeaufschlagung nach 24 h, % bei 1450°C		
		< 3
<b>Wärmeleitfähigkeit</b> W/m·K nach ASTM C-201 bei einer Mitteltemperatur von:		
	400°C	0,08
	600°C	0,12
	800°C	0,18
	1000°C	0,25
	1200°C	0,34
	1300°C	0,39
<b>Chemische Zusammensetzung, %</b>		
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	32 - 38
	SiO <sub>2</sub>	27 - 33
	K <sub>2</sub> O	23 - 28
	ZrO <sub>2</sub>	5 - 9
	MgO	0.5 - 1.5
	Andere Oxide	< 0.5

## Lieferformen und Verpackung

Die Boards in der Standardabmessung 1000 x 500 mm werden in Kartonverpackung oder mit Wickelfolie geliefert. Andere Abmessungen oder Stanzteile sind auf Anfrage erhältlich (in Abhängigkeit von einer Mindestmenge).

Dicke mm	Menge pro Box	Menge an Boxen pro Palette
6	15	20
10	10	28
13	8	28
15	7	28
20	5	28
25	4	28
30	3	28
40	2	28
50	2	28

## Kontakt

## Europa:

Telefon:  
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:  
marketing.tc@morganplc.com

## Nordamerika:

Telefon:  
+1 (706) 796 4200

E-mail:  
northamerica.tc@morganplc.com

## Südamerika:

Telefon:  
+54 (11) 4373 4439

E-mail:  
marketing.tc@morganplc.com

## Asien:

Telefon:  
+65 6595 0000

E-mail:  
asia.mc@morganplc.com

Die in diesem Datenblatt angegebenen Werte und Anwendungsinformationen sind typisch und dienen nur zur Orientierung. Die Werte und Angaben unterliegen normalen Produktions-schwankungen und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics gibt für die hier beschriebenen Materialien weder eine Garantie noch eine Gewährleistung darüber ab, ob das betreffende Produkt für die beabsichtigte Anwendung geeignet ist. Um die Eignung eines ausgewählten Produkts für eine bestimmte Anwendung zu bestätigen, sollten Sie vorab den Rat von Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics einholen.

**SUPERWOOL®** ist eine patentierte Technologie für Hochtemperatur-Isolierwolle, die u.a. dafür entwickelt wurde, eine eringe Biopersistenz aufzuweisen (weitere Informationen erhalten Sie auf Anfrage).

**SUPERWOOL®** Produkte können durch eines oder mehrere der folgenden Patente oder ihre ausländischen Äquivalente geschützt sein:

**SUPERWOOL® PLUS** und **SUPERWOOL® HT** Produkte sind durch folgende Patentnummern geschützt: US5714421 and US7470641, US7651965, US7875566, EP1544177 and EP1725503 respectively.

**SUPERWOOL® XTRA** Produkte sind durch die Patentnummern: US8088701 und EP2086897B1 geschützt. Eine Liste der ausländischen Patent-nummern ist auf Anfrage bei Morgan Advanced Materials plc. erhältlich.

Morgan Advanced Materials plc Registered in England & Wales at Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK Company No. 286773