

## Superwool® Plus Blok

### Description

Les modules Superwool® Unifelt™ sont constitués de bandes de feutre en laine d'isolation haute température Unifelt TM placées sur chant, d'environ 35 mm de large, collées sous pression à l'aide d'un liant organique semi-élastique pour former des modules carrés de section 300 x 300 mm. Au cours de la première cuisson, le liant organique disparaît, provoquant une expansion unidirectionnelle du module qui permet d'obtenir une bonne étanchéité entre les modules. Les modules sont faciles à couper sur place pour s'ajuster aux dimensions des fours et sont suffisamment flexibles pour épouser des surfaces courbes, parties arrondies ou voûtes de four.

Les Superwool® HT Unifelt sont proposés dans une large gamme d'épaisseur alliant légèreté, une très bonne résistance aux chocs thermiques, une faible conductivité thermique.

### Type

Blocs modules en laine d'isolation haute température pour tapissage intérieur de garnissages existants.

### TEMPÉRATURE DE CLASSIFICATION

#### 1250°C (EN 1094-1)

La température maximum d'utilisation en continu dépend de l'application. En cas d'hésitation, nous vous recommandons de contacter Thermal Ceramics qui vous conseillera.

### AVANTAGES

- Les modules protègent les garnissages en brique ou béton des chocs thermiques, permettant des cycles de cuisson plus rapides
- Ils améliorent sensiblement l'isolation du garnissage réfractaire du four et contribuent donc à réduire la consommation énergétique
- Ils réduisent la température du garnissage réfractaire ancien, diminuant par la même la chaleur accumulée de ce garnissage
- Ils permettent d'améliorer les performances d'un four en économisant le coût d'une rénovation complète de son garnissage
- Ils peuvent servir de couche d'usure des garnissages en briques ou béton
- Ils sont exonérés de toute classification cancérigène suivant la note Q de la directive 97/69 EC

### APPLICATIONS TYPE

Les modules Unifelt se sont imposés dans de nombreux domaines pour améliorer les performances et le rendement des garnissages réfractaires, notamment à haute température

- Fours de réchauffage et de recuit
- Fours tunnels
- Chambres de combustion et chaudières industrielles

SUPERWOOL est une technologie brevetée développée par Morgan Crucible Company plc, qui a été développée à l'origine pour une utilisation dans les fours à haute température. Les informations ci-dessus sont destinées à titre informatif et ne constituent pas une garantie. Les performances peuvent varier en fonction de l'application et des conditions d'utilisation. Les informations ci-dessus sont destinées à titre informatif et ne constituent pas une garantie. Les performances peuvent varier en fonction de l'application et des conditions d'utilisation. Les informations ci-dessus sont destinées à titre informatif et ne constituent pas une garantie. Les performances peuvent varier en fonction de l'application et des conditions d'utilisation.

[www.morganadvancedmaterials.com](http://www.morganadvancedmaterials.com)

Europe: +44 (0) 151 334 4030 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

North America: +1 (0) 706 796 4200 / [northamerica.tc@morganplc.com](mailto:northamerica.tc@morganplc.com)

South America: +54 (11) 4373 4439 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

Asia: +65 (0) 6595 0000 / [asia.mc@morganplc.com](mailto:asia.mc@morganplc.com)

## Superwool® Plus Blok

PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES		Superwool® HT Unifelt modules
Température de classification	°C	1250
Caractéristiques mesurées à l'ambiante (23°C/50% RH)*		
Couleur		Blanc/beige
Masse volumique +/-10%	kg/m <sup>3</sup>	290
Performances à haute temperature		
Perte au feu	%	3
Retrait linéaire permanent (EN 1094-1) Après 24 heures de chauffage sur toutes les faces à 1250°C	%	<2

### ELEMENTS DE FIXATION ET DISPONIBILITE

Les ciments recommandés pour la fixation des modules de garnissage sont:

- Les ciments HT pour les briques et bétons isolants et pour les fibres
- La blakite (FT code 1-11-12 E 3/04)
- 

Les modules de dimensions 300 x 300 mm sont livrés en épaisseurs 38, 50, 75 et 100 mm.

Les caractéristiques techniques imprimées ci-dessus sont des valeurs moyennes obtenues selon des méthodes d'essai normalisées. Les caractéristiques techniques mesurées sur un nombre restreint d'échantillons peuvent être différentes des valeurs moyennes, conséquence des variations normales de fabrication. Elles sont fournies à titre de service technique et peuvent changer sans préavis. Elles ne peuvent donc pas être utilisées comme valeurs de spécification. Veuillez contacter votre bureau Morgan Thermal Ceramics pour toute vérification

[www.morganadvancedmaterials.com](http://www.morganadvancedmaterials.com)

Europe: +44 (0) 151 334 4030 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

North America: +1 (0) 706 796 4200 / [northamerica.tc@morganplc.com](mailto:northamerica.tc@morganplc.com)

South America: +54 (11) 4373 4439 / [marketing.tc@morganplc.com](mailto:marketing.tc@morganplc.com)

Asia: +65 (0) 6595 0000 / [asia.mc@morganplc.com](mailto:asia.mc@morganplc.com)