



Ficha de datos de seguridad

Según (CE) n° 1907/2006 & (CE) n° 1272/2008

Ficha numero MK225 Fecha 20 November 2018 Fecha de la última revisión 21 February 2022

1 - Identificación de Producto

a - Identificador del producto utilizado en la etiqueta

Tradenames: WDS Nextra

b - Grupo de productos

AISLAMIENTO MICROPOROSO

c - Uso previsto

Aplicaciones como aislante térmico, escudos de calor, contención de calor, juntas estancas y de dilatación en hornos industriales, estufas, hornos, calderas y otros equipamientos de procesos y en las industrias aeroespacial, del automóvil y de aparatos eléctricos y en sistemas de protección pasiva contra incendios y cortafuegos. (Para más información, consulte la ficha específica de datos técnicos)

d - Fabricante/Proveedor

Grupo Industrial Morgan SA de CV Blvd. Manuel Avila Camacho No. 460-D Despacho 202, 2 Piso, Col El Conde Nauacalpan, Edo de Mexico CP 53500, Mexico	Morgan Thermal Ceramics Thermal Ceramics Inc. P. O. Box 923; Dept. 300 Augusta, GA 30903-0923 EE.UU.
---	---

e - Emergency Info

Para ayuda sobre productos e información de urgencia:

Línea de teléfono 24 horas - 1-800-722-5681

Fax - 706-560-4054

Para ver más MSDS y para confirmar que esta es la MSDS más actual para el producto, visite nuestra página web www.morganthermalceramics.com o envíe una solicitud a MT.NorthAmerica@morganplc.com

2 - Identificación de Peligros

a - Clasificación de la sustancia química de conformidad con el párrafo (d) de §1910.1200

No clasificado. Lea toda la hoja de datos de seguridad.

b - Palabra de advertencia, declaraciones de peligro, símbolos y declaraciones de precaución de conformidad con el párrafo (f) de §1910.1200

No es posible clasificarlo de acuerdo con el HCS 2012 de la OSHA (29CFR1910.1200).

Generalidades sobre emergencias

El polvo y las fibras respirables de este producto podrían agravar problemas pulmonares crónicos existentes como bronquitis, enfisema y asma.

c - Efectos crónicos

d - Pauta de mezcla

No corresponde.

3 - Composición / Información sobre Componentes

Composition table

COMPONENTES	NUMERO DE CAS	% EN PESO
Vapor de sílice (amorfo)	Patentado	40 - 80
Carburo de silicio	409-21-2	20 - 40

b - Composition additional information

(Véase la Sección 8 "Controles de la Exposición / Protección Personal" para directrices sobre exposición)

d - Impurezas y aditivos estabilizantes

No corresponde.

4 - Primeros Auxilios

a - Descripción de las medidas necesarias, subdividida de acuerdo a las diferentes vías de exposición; por ejemplo, inhalación, cutánea y el contacto ocular e ingestión

Ojos

Si los ojos muestran inflamación debido a irritación mecánica, lavar con grandes cantidades de agua durante al menos 15 minutos. No se frote los ojos.

Piel

Si se desarrolla una erupción cutánea debido a irritación mecánica, lávase suavemente el área afectada con agua y jabón. Puede ser útil una crema o loción de piel después del lavado. No restriegue ni arañe la piel expuesta. Se recomienda ponerse ropa limpia

Vías respiratorias

Si se produce irritación o dolor en la nariz o la garganta, puede aliviarse respirando aire fresco. (Véase la Sección 8 para medidas adicionales para reducir la aparición de irritación de las vías respiratorias causada por la exposición.)

Gastrointestinal

Vía de exposición poco probable.

c - Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial, si es necesario

5 - Medidas de Lucha contra Incendios

a - Medios de extinción

Utilice medios de extinción adecuados para el tipo de fuego circundante

c - Códigos NFPA

left intentionally blank

b - Peligros inusuales NFPA

Inexistentes

6 - Medidas a tomar en caso de vertido accidental

a - information 1 (paragraph)

Evite la creación de polvo transportado por el aire. Facilite respiradores a los trabajadores, si fuese necesario (véase la Sección 8). Siga los procedimientos de mantenimiento rutinarios. Cuando sea posible, utilice un aspirador HEPA para limpiar el material vertido. si fuese necesario barrer, utilice un supresor de polvo y ponga el material en recipientes cerrados. No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza. Evite los procedimientos de limpieza que puedan provocar la contaminación del agua.

b - information 2 (paragraph)

left blank intentionally

7 - Manipulación y Almacenamiento

a - Manipulación

Limite el uso de herramientas eléctricas a menos que se haga conjuntamente con aspiración local. Utilice herramientas de mano siempre que sea posible. Limpie con frecuencia el área de trabajo con un aspirador con filtro HEPA o fregando para reducir al mínimo la acumulación de detritus. No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza.

b - Contenedores vacíos

Conservación: Este producto es estable en todas las condiciones de conservación. Guárdelo en su envase original de fábrica en una zona seca. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando. No reutilice el envase.

Almacenamiento

El empaque del producto puede contener residuos. No reutilizar

8 - Medidas de Administración de Riesgos/Controles de Exposición/Protección Personal

a - Table de límites de exposición/directrices

DIRECTRICES SOBRE EXPOSICIÓN			
COMPONENTE PRINCIPAL	PEL DE LA OSHA	TLV DEL ACGIH	REG DEL FABRICANTE
Vapor de sílice (amorfo)	(80 mg/m ³ + % SiO ₂) o 20 mpppc	2mg/m ³	NINGUNO
Carburo de silicio	15 mg/m ³ (polvo total) 5 mg/m ³ (polvo respirable)	10 mg/m ³ (polvo inhalable) 3mg/m ³ (polvo respirable)	NINGUNO
Fibra de sílice amorfo	No establecido	No establecido	1 f/cc, TWA 8h
OTROS NIVELES DE EXPOSICIÓN LABORAL (OEL) Las normas de higiene industrial y los límites de exposición en el trabajo pueden variar según los países y las jurisdicciones. Averigüe cuáles son los que están en vigor en su país y cumpla con las reglamentaciones locales. Si no existieran directivas sobre regulación de polvo y otras normas, un experto en medio ambiente industrial puede ayudarle con una evaluación específica del lugar de trabajo incluyendo recomendaciones para la protección respiratoria.			

b - Controles de ingeniería

Es prudente reducir la exposición a polvos respirables hasta el menor nivel que pueda conseguirse mediante el uso de controles de ingeniería como la ventilación y los dispositivos de recogida de polvo. Se dispone de tecnologías eficaces para controlar el polvo respirable. Entre ellos están la ventilación de extracción local, la recogida de polvo en el lugar de generación, las estaciones de trabajo con corriente descendente, los diseños de herramientas para control de emisiones y equipos de manipulación de materiales. Para más información, llame a la línea telefónica de 24 horas de Ayuda sobre Productos de Thermal Ceramics: (800-722-5681).

c - Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal

EPI - Piel

Lleve ropa de manga larga, holgada, guantes y sombrero según sea necesario para prevenir la irritación cutánea.

EPI - Ojos

Lleve gafas/lentes de seguridad con protecciones laterales

EPI - Vías respiratorias

Cuando no sea posible reducir las exposiciones a polvos respirables mediante controles de ingeniería, se insta a los empleados a emplear buenas prácticas laborales junto con protección respiratoria. Cumpla las Normas de Protección Respiratoria de la OSHA, 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103.

9 - Propiedades físicas y químicas

OLOR Y ASPECTO	Lámina o forma especial fibrosa moldeada
b - Olor	Not applicable
c - Umbral de olor	Not applicable
pH	No aplicable
Punto de fusión	>2000°F (1093°C)
PUNTO DE EBULLICIÓN	No aplicable
g - Punto de inflamación	Not applicable
h - Velocidad de evaporación	Not applicable
i - Inflamabilidad	Not applicable
j - Inflamabilidad alta/baja o límites de explosividad	Not applicable
PRESIÓN DE VAPOR:	No aplicable
DENSIDAD DE VAPOR (aire = 1)	No aplicable
SOLUBILIDAD EN AGUA (%)	Leve
DENSIDAD RELATIVA	No aplicable
o - Coeficiente de reparto: n-Octanol/agua	Not applicable
p - Temperatura de auto ignición	Not applicable
q - Temperatura de descomposición	Not applicable
r - Viscosidad	Not applicable

10 - Estabilidad y Reactividad

a - Estabilidad química

Inexistentes

b - Condiciones a evitar

Estable en condiciones de uso normal.

Polimerización peligrosa

Ninguno

d - CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

Ninguno

e - MATERIALES INCOMPATIBLES

Evitar el contacto con ácidos fuertes

f - PRODUCTOS PELIGROSOS RESULTANTES DE LA DESCOMPOSICIÓN

La exposición a altas temperaturas puede producir óxido de carbono

11 - Información Toxicológica

Initial statement

left blank intentionally

b - Toxicidad aguda

left blank intentionally

c - Epidemiología

Este material no ha sido objeto de un estudio de epidemiología.

d - Toxicología

Silica, amorphous

Toxic effects described in animals from single inhalation exposures of amorphous silica include upper respiratory irritation, lung congestion, bronchitis, and emphysema. Repeated inhalation exposures at concentration of 50 or 150 mg/m³ produced increased lung weights and lung changes. No progressive pulmonary fibrosis was seen and the observed lung changes were reversible. No adverse effects were observed in this study at 10 mg/m³. No animal test reports are available to define the carcinogenic, mutagenic, or reproductive effects.

Titanium Dioxide

Titanium dioxide was reclassified by the IARC in 2006 as a "possibly carcinogenic to humans (Group 2B)". The classification was based on sufficient evidence in experimental animals but inadequate evidence in humans for the carcinogenicity of titanium dioxide. IARC indicated in the monograph that "the studies do not suggest an association between occupational exposure to titanium dioxide as it occurred in recent decades in Western Europe and North America and risk for cancer."
[IARC Monograph (Vol. 93)]

The US National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH) is currently reviewing the available toxicity data on titanium dioxide. On the recent draft Current Intelligence Bulletin (March, 2006), NIOSH recommends exposure limits of 1.5 mg/m³ for fine TiO₂ (particle greater than 0.1 um in diameter) and 0.1 ug/m³ for ultrafine particles. The draft document states that the difference in the recommended limits reflect findings from studies, which suggest that ultrafine TiO₂ particles may be more potent than fine TiO₂ particles at the same mass. It also indicated this may due to the fact, that the ultrafine particles have a greater surface area than the fine particles at the same mass.

Silicon Carbide

An animal study showed that, although exposure to silicon carbide alone produced no fibrosis of the lungs, exposure of guinea pigs infected with pulmonary tuberculosis to the extent that extensive fibrosis occurred. Guinea pigs exposed to silicon carbide dust and infected with the tubercle bacteria developed tuberculopneumoconiotic lesions. Miller and Sayers observed that silicon carbide dust administered by intraperitoneal injection to guinea pigs produced no reaction. A study in tungsten carbide industry workers concluded that exposure to silicon carbide was not a hazard unless the exposed workers already had pulmonary tuberculosis.

Fibrous Glass Filament (non-respirable)

IARC in June, 1987, categorized fiberglass continuous filament as not classifiable with respect to human carcinogenicity (Group 3). The evidence from human as well as animal studies was evaluated by IARC as insufficient to classify fiberglass continuous filament as a possible, probable, or confirmed cancer causing material.

AES Wools

AES contained in the products listed in the title have been designed to be rapidly cleared from lung tissue. This low biopersistence has been confirmed in many studies on AES using EU protocol ECB/TM/27 (rev 7) and the German method specified in TRGS 905 (1999). When inhaled, even at very high doses, they do not accumulate to any level capable of producing a serious adverse biological effect. In lifetime chronic studies there was no exposure-related effect more than would be seen with any "inert" dust. Sub-chronic studies at the highest doses achievable produced at worst a transient mild inflammatory response. Fibers with the same ability to persist in tissue do not produce tumours when injected into the peritoneal cavity of rats.

Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer y el Programa Nacional de Toxicología

No corresponde.

12 - Información Ecológica

No se informa que estos productos tengan ningún efecto de ecotoxicidad.

c - Potencial de bioacumulación

No hay información para el producto.

d - Movilidad en el suelo

No hay información para el producto.

e - Otros efectos adversos (como efectos peligrosos para la capa de ozono)

No se prevén efectos adversos de este material en el ambiente.

13 - Consideraciones sobre eliminación de residuos

Gestión de residuos

Para prevenir que los materiales residuales se transporten por el aire, se recomienda un contenedor cubierto o bolsas de plástico. Cumpla las normas federales, estatales y locales. Las adiciones químicas, el procesamiento u otro tipo de alteraciones de este material pueden hacer que la información sobre tratamiento de residuos presentada en esta MSDS sea incompleta, inexacta o inadecuada por algún otro motivo.

Este producto, según su fabricación, no se clasifica como un desecho peligroso enumerado o característico de acuerdo con los reglamentos federales de los Estados Unidos (Título 40 del Código de Reglamentos Federales 261). Cualquier procesamiento, uso, alteración o adición química al producto, tal como se adquirió, puede alterar los requisitos de eliminación. En virtud de los reglamentos federales de los Estados Unidos, es responsabilidad del generador caracterizar de forma apropiada un material de desecho, para determinar si es un desecho "peligroso". Verifique los reglamentos locales, regionales, estatales o provinciales para identificar todos los requisitos de eliminación aplicables.

14 - Información relativa al transporte

a - U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION (DOT)

Clase de riesgo: No regulado Número de Naciones Unidas (ONU): No aplicable

Etiquetas: No Aplicable Número en Norteamérica (NA): No aplicable

Placas: No aplicable Conocimiento de embarque: Nombre del producto

b - Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No corresponde

c - Niveles de riesgo para el transporte

No corresponde.

d - Grupo de embalaje, si corresponde

No corresponde.

e - Peligros medioambientales (por ejemplo, contaminante marino (Sí / No))

No.

f - Transporte a granel (de conformidad con el anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC)

No regulado.

g - Precauciones especiales que un usuario debe tener en cuenta, o debe cumplir, en relación al transporte o traslado, ya sea dentro o fuera de sus instalaciones

No corresponde

International

INTERNACIONAL

Clase de peligro y PIN de TDG Canadiense: No regulado

No clasificados como bienes peligrosos bajo las normas ADR (carretera), RID (tren), IATA (air) o IMDG (barco).

15 - Información Reglamentaria

15.1 - United States Regulations

REGLAMENTO DE LOS ESTADOS UNIDOS

SARA, título III: Este producto no contiene ninguna sustancia notificable según las Secciones 302, 304, 313 (40 CFR 372). Se aplican las secciones 311 y 312.

OSHA: Cumple con las Normas de Comunicación de Riesgos 29 CFR 1910.1200 y 29 CFR 1926.59 y las Normas de Protección Respiratoria 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103.

TSCA: Todas las sustancias contenidas en este producto están incluidas en el Inventario Químico de la TSCA [Sección 8(b)].

15.2 - International Regulations

REGLAMENTOS INTERNACIONALES

WHMIS canadiense: No aplicable

EPA canadiense: Todas las sustancias de este producto están incluidas, tal como se exige, en la Lista de Sustancias Domésticas (DSL).

initial statement

left blank intentionally

Desvitrificación

MEDIDAS DE PRECAUCIÓN A TOMAR CON LA ELIMINACIÓN TRAS EL USO

La lana aislante a temperaturas altas (HTIW) se utiliza típicamente en aplicaciones de aislamiento para mantener la exposición de la temperatura a 900°C o por encima en un espacio cerrado. El máximo de temperatura de exposición se produce en la superficie de la cara caliente del aislamiento. La exposición al calor en el aislamiento disminuye de la cara caliente a la cara fría porque el aislamiento "se aísla a sí mismo". Como consecuencia de ello, sólo capas delgadas de la superficie de cara caliente del aislamiento se convierte en polvo desvitrificado y respirable durante las operaciones de retirada típicamente no contienen niveles detectables de sílice cristalino (SC).

La evaluación toxicológica de los efectos de la presencia de SC en materiales de LAAT calentados artificialmente no ha mostrado ningún aumento de la toxicidad in vitro e in vivo. Los resultados de las combinaciones de diferentes factores, como la fragilidad incrementada de las fibras, o microcristales incrustados en la estructura de cristal de la fibra, y por lo tanto no biológicamente disponibles, puede explicar la carencia de efectos toxicológicos. La evaluación de la IARC facilitada en la Monografía 68 no es relevante, porque la SC no está disponible biológicamente en la LAAT después del uso.

Retirada post-servicio

Morgan Thermal Ceramics www.morganthermalceramics.com

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS HMIS

FICHAS DE DATOS TÉCNICOS

Left Blank Intentionally (pending datasheet number)

Resumen de la revisión:

MSDS preparado por

MSDS elaboradas por: MORGAN THERMAL CERAMICS ENVIRONMENTAL, HEALTH & SAFETY DEPARTMENT

Exención de responsabilidad

La información de este documento se presenta de buena fe y se considera que es exacta en la fecha de entrada en vigor de esta Ficha Técnica de Seguridad de Materiales. Los empleadores pueden usar esta MSDS para complementar otra información recogida por ellos en sus esfuerzos por garantizar la salud y seguridad de sus empleados y el uso adecuado del producto. Este resumen de los datos relevantes refleja el juicio profesional; los empleadores deben tener en cuenta que la información percibida como menos relevante no se ha incluido en esta MSDS. Por tanto, dada la naturaleza de resumen de este documento, Morgan Thermal Ceramics no extiende ninguna garantía (expresa o implícita), no asume ninguna responsabilidad ni hace ninguna representación acerca de la integridad de esta información o su idoneidad para los propósitos pensados por el usuario.