



## Ficha de datos de seguridad

Según (CE) n° 1907/2006 & (CE) n° 1272/2008

Ficha numero 634      Fecha 01 January 2003      Fecha de la ultima revisión 21 February 2022

### 1 - Identificación de Producto

#### 1.1 - Identificación del producto

Tradenames: Millboard 612,

#### 1.2 - Uso del producto

Aplicaciones como aislante térmico, escudos de calor, contención de calor, juntas estancas y de dilatación en hornos industriales, estufas, hornos, calderas y otros equipamientos de procesos y en las industrias aerospacial, del automóvil y de aparatos eléctricos y en sistemas de protección pasiva contra incendios y cortafuegos. (Para más información, consulte la ficha específica de datos técnicos).

#### 1.3 - Identificación de la empresa

SITIO WEB

#### 1.4 - INFORMACIÓN DE EMERGENCIA

### 2 - Identificación de Peligros

#### 2.1 - Clasificación de la sustancia / mezcla

#### 2.2 - Elementos de etiquetado

#### 2.3 - OTROS PELIGROS QUE NO CONDUCEN A LA CLASIFICACIÓN

La exposición al producto puede provocar irritación mecánica leve de la piel, los ojos y las vías respiratorias superiores. Estos efectos suelen ser temporales.

### 3 - Composición / Información sobre Componentes

Este producto es una lana aislante para alta temperatura mezclada con arcilla "ball clay", mica, bentonita y pulpa de madera.

### 4 - Primeros Auxilios

#### 4.1 - Descripción de los primeros auxilios

Piel

ojos

nariz y garganta

#### 4.2 - Principales síntomas y efectos, agudos y retardados

#### 4.3 - Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente

### 5 - Medidas de Lucha contra Incendios

#### 5.1 - Medidas de lucha contra incendios

#### 5.2 - Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla

#### 5.3 - recomendación para el personal de lucha contra incendios

### 6 - Medidas a tomar en caso de vertido accidental

#### 6.1 - PRECAUCIONES PERSONALES, EQUIPO DE PROTECCIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA

#### 6.2 - PRECAUCIONES MEDIOAMBIENTALES

#### 6.3 - MÉTODOS Y MATERIALES DE CONTENCIÓN Y LIMPIEZA

#### 6.4 - Referencia a otras secciones

### 7 - Manipulación y Almacenamiento

#### 7.1 - PRECAUCIONES PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA

#### 7.2 - CONDICIONES PARA UN ALMACENAMIENTO SEGURO

#### 7.3 - USO FINAL ESPECÍFICO

## 8 - Medidas de Administración de Riesgos/Controles de Exposición/Protección Personal

### 8.1 - PARÁMETROS DE CONTROL

#### 8.1.2 Procedimientos de control recomendados

Francia: Método de ensayo de microscopio óptico de contraste de fase, número de referencia XP X43-269 con fecha marzo de 2002.

Reino Unido. MDHS 59 específico para MMVF: "fibras de vidrio sintéticas – Concentración numérica de partículas en suspensión en el aire mediante microscopio óptico de contraste de fase (método de filtro de membrana); Organización Mundial de la Salud, Ginebra 1997 ISBN 92 4 154496 1. Germany TRGS 402 and description of applicable sampling / analytical methods in BGI 505-31 and BGI 505-46.

WHO-EURO method: Determination of airborne fibre number concentrations; A recommended method, by phase-contrast optical microscopy (membrane filter method); World Health Organisation Geneva 1997 ISBN 92 4 154496 1.

#### Información sobre los procedimientos de seguimiento

### 8.2 - CONTROLES DE EXPOSICION

#### 8.2.1. Controles de ingeniería adecuados

Revise sus aplicaciones para identificar las fuentes potenciales de exposición al polvo.

Puede usarse ventilación con aspiración local que recoja el polvo donde se genera. Por ejemplo, mesas especiales, herramientas de control de emisión y equipamiento para manipulación de materiales.

Mantener el lugar de trabajo limpio. Utilizar una aspiradora equipada: evitar el uso de escobas y nunca use aire comprimido para la limpieza

Si es necesario, consultar un higienista industrial para diseñar los controles y prácticas adecuadas para el lugar de trabajo. La utilización de productos especialmente diseñados para su(s) instalación(es) contribuirá a controlar el nivel de polvo. Algunos productos pueden entregarse listos para usar a fin de que no tenga que cortarlos o mecanizarlos en sus instalaciones. Otros pueden ser tratados o embalados para reducir al mínimo o evitar la emisión de polvo durante su manipulación. Para más detalle consulte a su distribuidor local

#### 8.2.2 - Equipo de protección personal

Protección de la piel:

Lleve guantes y ropa de trabajo holgados en el cuello y los puños. Límpiase la ropa sucia antes de quitársela (por ej. mediante aspiración al vacío y no con aire comprimido).

Protección de los ojos:

Si es necesario, use gafas o lentes de seguridad con protecciones laterales.

Protección respiratoria:

Para concentraciones de polvo inferiores al límite de exposición no es necesario el uso de equipos de protección respiratoria (EPR), pero pueden usarse máscaras FFP2 si se desea. Para operaciones de corta duración en las que no se supere más de diez veces el valor límite utilice máscaras FFP2. En caso de concentraciones más elevadas o desconocidas, póngase en contacto con su empresa y/o proveedor local de Thermal Ceramics para pedirle consejo.

#### INFORMACIÓN Y FORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES

Se debe adiestrar a los trabajadores para que sigan buenas prácticas de trabajo e informarles de las reglamentaciones locales vigentes.

#### 8.2.3 - Controles de exposición medioambiental

Consulte las normas medioambientales permitidas vigentes en el ámbito local, nacional y europeo para el aire, el agua y el suelo. Consulte el apartado 13 para la eliminación de residuos.

## 9 - Propiedades físicas y químicas

<b>INFORMACIÓN SOBRE PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS BÁSICAS</b>	Not applicable
<b>APARIENCIA</b>	Not applicable
<b>APARIENCIA</b>	Not applicable
<b>OLOR</b>	Not applicable
<b>Umbral olfativo</b>	Not applicable
<b>pH</b>	Not applicable
<b>PUNTO DE FUSIÓN DE LA FIBRA</b>	Not applicable
<b>PUNTO DE EBULLICIÓN</b>	Not applicable
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	Not applicable
<b>Tasa de evaporación</b>	Not applicable
<b>INFLAMABILIDAD</b>	Not applicable
<b>Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad</b>	Not applicable
<b>PRESIÓN DE VAPOR</b>	Not applicable
<b>Densidad de vapor</b>	Not applicable
<b>DENSIDAD RELATIVA</b>	Not applicable
<b>SOLUBILIDAD</b>	Not applicable
<b>COEFICIENTE DE PARTICIÓN</b>	Not applicable
<b>AUTOINFLAMABILIDAD</b>	Not applicable
<b>Temperatura de descomposición</b>	Not applicable
<b>Viscosidad</b>	Not applicable
<b>Características de las partículas</b>	Not applicable
<b>PROPIEDADES EXPLOSIVAS</b>	Not applicable
<b>PROPIEDADES OXIDANTES</b>	Not applicable

## 10 - Estabilidad y Reactividad

### 10.1 - REACTIVIDAD

### 10.2 - ESTABILIDAD QUÍMICA

### 10.3 - POSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS

### 10.4 - CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

### 10.5 - MATERIALES INCOMPATIBLES

### 10.6 - PRODUCTOS PELIGROSOS RESULTANTES DE LA DESCOMPOSICIÓN

## 11 - Información Toxicológica

### TOXICOCINÉTICA, METABOLISMO Y DISTRIBUCIÓN

#### 11.1 - INFORMACIÓN SOBRE EFECTOS TOXICOLÓGICOS

El filamento de vidrio continuo, al igual que algunas fibras naturales, puede producir una leve irritación que provoca picor o, menos frecuentemente, en algunas personas sensibles, un ligero enrojecimiento. A diferencia de otras reacciones irritantes, esta reacción no es el resultado de alergia o de daños químicos de la piel, sino que está provocada por efectos mecánicos.

## 12 - Información Ecológica

### 12.1 - Información ecológica

### 12.2 - Persistencia y degradabilidad

### 12.3 - Potencial de bioacumulación

### 12.4 - Movilidad en el suelo

### 12.5 - Resultados de la valoración PBT y mPmB

### 12.6 - Propiedades de alteración endocrina

### 12.7 - Otros efectos adversos

## 13 - Consideraciones sobre eliminación de residuos

## 14 - Información relativa al transporte

## 15 - Información Reglamentaria

### 15.1 - Información sobre normativas

### 15.2 - Información sobre normativas

## 16 - Información Complementaria

La Asociación Europea que representa a la Industria de lanas para el aislamiento para alta temperatura (ECFIA) ha emprendido un extenso programa de higiene industrial para la lana aislante para alta temperatura.

Los objetivos son dobles:

- el control de las concentraciones de polvo tanto en los locales de los fabricantes como en el de los clientes, y
- la documentación de la fabricación y el uso de productos con HTIW desde una perspectiva de higiene industrial para establecer recomendaciones apropiadas con el fin de reducir las exposiciones para participar en el programa CARE, póngase en contacto con ECFIA o con su proveedor.

Para más información, conecte con:

La página web de Morgan Thermal Ceramics: (<http://www.morganthermalceramics.com/>)  
o con la página web de ECFIA: (<http://www.ecfia.eu/>)

### Resumen de la revisión

General Update of SDS to comply with REACH Regulation, changes to sections 1-16

### Documentación Técnica

Para más información sobre cada producto, revise la ficha técnica apropiada según disponible de <http://www.morganthermalceramics.com/downloads/datasheets>

La información que aquí se ofrece se basa en datos considerados precisos en la fecha de preparación de esta Hoja de datos de seguridad del material. Sin embargo, a pesar de cumplir con las exigencias legales de seguridad, no se ofrece ninguna garantía o representación, expresa o implícita, en cuanto a la precisión o el carácter exhaustivo de los datos e información sobre seguridad precedentes, ni se concede ninguna autorización expresa o implícita para practicar cualquier patente de invención sin licencia. Además, el vendedor no puede asumir ninguna responsabilidad por cualquier daño o lesión resultante de usos anormales, por incumplimiento de las técnicas recomendadas, o por cualquier peligro inherente a la naturaleza del producto (sin embargo, lo anterior no restringirá la responsabilidad potencial del vendedor por negligencia o incumplimiento de sus estatutos).