



# Nappe Superwool<sup>®</sup> Prime

## Fiche Technique

### Description du Produit

Les nappes Superwool Prime, notre toute nouvelle chimie de fibres pour les applications nécessitant de hautes performances avec une température de classification de 1300°C (2370°F), présentent des propriétés thermiques et physiques exceptionnelles. Les nappes Superwool Prime sont fabriquées en utilisant la technologie brevetée de low shot, et offrent des performances mécaniques améliorées et une maniabilité exceptionnelle. De plus, les nappes sont flexibles, douces au toucher, et moins irritantes à l'usage grâce à la fibre à faible teneur en shots.

Les nappes Superwool Prime présentent des propriétés isolantes exceptionnelles à des températures élevées. Elles ont une excellente stabilité thermique et conservent leur structure fibreuse souple d'origine jusqu'à leur température maximale d'utilisation continue. Les nappes Superwool Prime ne contiennent ni liant ni lubrifiant et n'émettent ni fumée ni odeur lors de la première cuisson.

### Caractéristiques

- Conductivité thermique supérieure
- Température de classification de 1300°C (2370°F)
- Excellente maniabilité, flexibilité et résistance à la traction
- Fibres à faible biopersistance non-classées comme cancérogène

### Avantages

- Amélioration de l'efficacité énergétique et du stockage de la chaleur grâce à un meilleur système d'isolation, ce qui permet de réduire les émissions de CO<sub>2</sub>.
- Excellentes performances thermiques dans les applications nécessitant des températures élevées, ce qui permet une grande souplesse de conception.
- La résistance élevée à la traction est un excellent choix pour les applications nécessitant plus de manipulation, de flexion ou de vibrations.

### Disponibilité du produit

Les nappes Superwool Prime Blankets sont disponibles dans les épaisseurs et densités suivantes. Veuillez contacter votre représentant régional Morgan Advanced Materials - Thermal pour vous aider à définir l'offre d'emballage qui correspond à vos besoins commerciaux locaux.

Épaisseur, mm (in)	Densité, kg/m <sup>3</sup> (pcf)				
	<u>64 (4)</u>	<u>80 (5)</u>	<u>96 (6)</u>	<u>128 (8)</u>	<u>160 (10)</u>
6 (0.24)				X	
13 (0.51)	X		X	X	
25 (0.98)	X	X	X	X	X
38 (1.52)			X	X	
50 (1.97)			X	X	

### Sécurité environnementale et sanitaire

Les fibres Superwool à faible biopersistance fabriquées par Morgan Advanced Materials ne sont pas classées comme cancérogènes par le CIRC ou en vertu de toute autre réglementation nationale à l'échelle mondiale. Elles ne sont pas soumises aux exigences du SGH (Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques) en matière d'étiquettes d'avertissement.

En Europe, les fibres Superwool répondent aux exigences spécifiées dans la note Q du règlement européen EC/1272/2008 (sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges). Tous les produits Superwool à faible biopersistance de Morgan Advanced Materials sont donc exemptés de la classification et de l'étiquetage dangereux en Europe.

# Nappe Superwool<sup>®</sup> Prime

## Fiche Technique



Propriétés		Nappe Superwool Prime	
Couleur		Blanc	
Température de classification, °C (°F), EN 1094-1 (2008)		1300 (2370)	
Température d'utilisation continue, °C (°F)		1150-1200 (2100-2190)	
Température de fusion, °C (°F)		1438 (2600)	
Densité, kg/m <sup>3</sup> (pcf), EN 1094-1 (2008)		64, 80, 96, 128, 160 (4, 5, 6, 8, 10)	
Résistance à la traction, kPa (psi), EN 1094-1			
	Densité mesurée, 64 kg/m <sup>3</sup> (4 pcf)	25 (3.62)	
	80 (5)	37 (5.37)	
	96 (6)	50 (7.25)	
	128 (8)	72 (10.44)	
	160 (10)	105 (21.75)	
Analyse Chimique, en % du poids de base après cuisson			
	Silice, SiO <sub>2</sub>	64 - 70	
	Oxyde de Calcium, CaO	29 - 35	
	Autres	<3	

Conductivité thermique, W/m•K, per ASTM C201						
Nappe Superwool Prime						
Densité, kg/m <sup>3</sup> (pcf)	64 (4)	80 (5)	96 (6)	128 (8)	160 (10)	
200°C	0.07	0.06	0.06	0.05	0.06	
400°C	0.12	0.10	0.10	0.09	0.09	
600°C	0.19	0.17	0.16	0.13	0.13	
800°C	0.31	0.26	0.23	0.20	0.18	
1000°C	0.46	0.38	0.33	0.28	0.25	
1200°C	0.64	0.53	0.45	0.38	0.33	
Conductivité thermique, BTU•in/hr•ft <sup>2</sup> , per ASTM C201						
500°F	0.56	0.48	0.49	0.42	0.47	
1000°F	1.16	1.00	0.95	0.81	0.80	
1500°F	2.22	1.87	1.67	1.42	1.30	
1832°F	3.19	2.64	2.29	1.94	1.73	
2000°F	3.74	3.10	2.66	2.25	1.98	
2200°F	4.48	3.69	3.13	2.65	2.30	

Bien que les valeurs et les informations sur les applications figurant dans cette fiche technique soient caractéristiques, elles ne sont données qu'à titre indicatif. Les valeurs et les informations données sont sujettes à des variations normales de fabrication et peuvent être modifiées sans préavis. Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics ne donne aucune garantie quant à l'adéquation d'un produit et vous devez demander conseil à un membre de l'équipe pour confirmer l'adéquation du produit à l'utilisation prévue.