



Ficha de datos de seguridad

Según (CE) n° 1907/2006 & (CE) n° 1272/2008

Ficha numero 208 Fecha 01 May 1987 Fecha de la ultima revisión 21 February 2022

1 - Identificación de Producto

a - Identificador del producto utilizado en la etiqueta

Tradenames: Kaomat, Kao-Tex 1000 Products, Kao-Tex 1500 Products

b - Grupo de productos

PRODUCTO DE FILAMENTO DE VIDRIO FIBROSO

c - Uso previsto

Aislamiento contra incendios, térmico y acústico, para temperaturas medias/altas

d - Fabricante/Proveedor

Grupo Industrial Morgan SA de CV Blvd. Manuel Avila Camacho No. 460-D Despacho 202, 2 Piso, Col El Conde Nucaclpan, Edo de Mexico CP 53500, Mexico	Morgan Thermal Ceramics Thermal Ceramics Inc. P. O. Box 923; Dept. 300 Augusta, GA 30903-0923 EE.UU.
--	---

e - Emergency Info

Para ayuda sobre productos e información de urgencia:

Línea de teléfono 24 horas - 1-800-722-5681

Fax - 706-560-4054

Para ver más MSDS y para confirmar que esta es la MSDS más actual para el producto, visite nuestra página web www.morganthermalceramics.com o envíe una solicitud a MT.NorthAmerica@morganplc.com

2 - Identificación de Peligros

a - Clasificación de la sustancia química de conformidad con el párrafo (d) de §1910.1200

No clasificado. Lea toda la hoja de datos de seguridad.

b - Palabra de advertencia, declaraciones de peligro, símbolos y declaraciones de precaución de conformidad con el párrafo (f) de §1910.1200

Ninguna.

Generalidades sobre emergencias

El polvo y el vapor de combustión del tratamiento de la superficie (n-butilamina) de este producto podrían agravar problemas pulmonares crónicos existentes como bronquitis, enfisema y asma.

c - Efectos crónicos

No ha habido aumento de la incidencia de enfermedades respiratorias en los estudios en los que se han examinado trabajadores expuestos laboralmente. En estudios en animales, la exposición de laboratorio a largo plazo a dosis cientos de veces mayores de las exposiciones laborales normales ha producido fibrosis, cáncer de pulmón y mesotelioma en ratas o hámsters. Las fibras empleadas en estos estudios tenían un tamaño especial, para aumentar al máximo la respirabilidad en los roedores.

d - Pauta de mezcla

No corresponde.

3 - Composición / Información sobre Componentes

Composition table

COMPONENTS	NUMERO DE CAS	% EN PESO
Filamento de vidrio fibroso	65997-17-3	93 - 100
Dimensionamiento	NINGUNO	0 - 7

b - Composition additional information

(Véase la Sección 8 "Controles de la Exposición / Protección Personal" para directrices sobre exposición)

d - Impurezas y aditivos estabilizantes

No corresponde.

4 - Primeros Auxilios

a - Descripción de las medidas necesarias, subdividida de acuerdo a las diferentes vías de exposición; por ejemplo, inhalación, cutánea y el contacto ocular e ingestión

Ojos

Enjuagar con grandes cantidades de agua durante al menos 15 minutos. No se frote los ojos.

Piel

Lávese suavemente el área afectada con agua y jabón. Puede ser útil una crema o loción de piel después del lavado.

Vías respiratorias

Lleve a la persona afectada a una zona con aire fresco limpio. Beber agua para limpiar la garganta y sonarse la nariz para eliminar el polvo.

Gastrointestinal

No aplicable

c - Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial, si es necesario

5 - Medidas de Lucha contra Incendios

a - Medios de extinción

Utilice medios de extinción adecuados para el tipo de fuego circundante

c - Códigos NFPA

Inflamabilidad: 0 Salud: 1 Reactividad: 0 Especial: 0

b - Peligros inusuales NFPA

Inexistentes

6 - Medidas a tomar en caso de vertido accidental

a - information 1 (paragraph)

Evite la creación de polvo transportado por el aire. Facilite respiradores a los trabajadores, si fuese necesario (véase la Sección 8). Siga los procedimientos de mantenimiento rutinarios. Cuando sea posible, utilice un aspirador HEPA para limpiar el material vertido. Si fuese necesario barrer, utilice un supresor de polvo y ponga el material en recipientes cerrados. No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza. Evite los procedimientos de limpieza que puedan provocar la contaminación del agua.

b - information 2 (paragraph)

left blank intentionally

7 - Manipulación y Almacenamiento

a - Manipulación

Se deben seguir todas las precauciones de las hojas de datos de seguridad de materiales y etiquetas.

b - Contenedores vacíos

Conservación: Este producto es estable en todas las condiciones de conservación. Guárdelo en su envase original de fábrica en una zona seca. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando. No reutilice el envase.

Almacenamiento

El empaque del producto puede contener residuos. No reutilizar

8 - Medidas de Administración de Riesgos/Controles de Exposición/Protección Personal

a - Table de límites de exposición/directrices

DIRECTRICES SOBRE EXPOSICIÓN			
COMPONENTE PRINCIPAL	PEL DE LA OSHA	TLV DEL ACGIH	REG DEL FABRICANTE
Filamento de vidrio fibroso	No establecido	1 f/cc, 5mg/m ³	1 f/cc
OTROS NIVELES DE EXPOSICIÓN LABORAL (OEL). Las normas de higiene industrial y los límites de exposición en el trabajo pueden variar según los países y las jurisdicciones. Averigüe cuáles son los que están en vigor en su país y cumpla con las reglamentaciones locales. Si no existieran directivas sobre regulación de polvo y otras normas, un experto en medio ambiente industrial puede ayudarle con una evaluación específica del lugar de trabajo incluyendo recomendaciones para la protección respiratoria.			

b - Controles de ingeniería

Utilice controles de ingeniería, como ventilación y dispositivos de recogida de polvo, para reducir las concentraciones de partículas transportadas por el aire al menor nivel que pueda conseguirse.

c - Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal

EPI - Piel

Lleve ropa de cuerpo entero, guantes, sombrero y protección ocular.

EPI - Ojos

Deben llevarse gafas/lentes de seguridad con protecciones laterales.

EPI - Vías respiratorias

Cuando no sea posible ni factible reducir la fibra presente en el aire y los niveles de polvo por debajo del límite de exposición permitida (PEL) o REG mediante los controles de ingeniería, o hasta que estén instalados, se insta a los empleados a utilizar buenas prácticas de trabajo junto con la protección respiratoria. Antes de proporcionar mascarillas de respiración a los empleados (especialmente los de tipo de presión negativa), las empresas deben: 1) controlar las concentraciones de polvo en el aire mediante los métodos analíticos apropiados establecidos por NIOSH y seleccionar la protección respiratoria sobre la base de los resultados de dicho control, 2) someter a los trabajadores a una evaluación médica para determinar la capacidad de los trabajadores para utilizar mascarillas de respiración, y 3) poner en práctica programas de formación sobre protección respiratoria. Deben utilizarse mascarillas de respiración homologadas por NIOSH/MSHA, según las normas de protección respiratoria de OSHA 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103, en relación con el riesgo o las concentraciones aéreas concretas que puedan encontrarse en el entorno de trabajo.

9 - Propiedades físicas y químicas

OLOR Y ASPECTO

b - Olor	Fibras inodoras blancas o marrones, sujetas en hilos
c - Umbral de olor	Not applicable
pH	Not applicable
Punto de fusión	No aplicable
PUNTO DE EBULLICIÓN	No aplicable
g - Punto de inflamación	Not applicable
h - Velocidad de evaporación	Not applicable
i - Inflamabilidad	Not applicable
j - Inflamabilidad alta/baja o límites de explosividad	Not applicable
PRESIÓN DE VAPOR:	No aplicable
DENSIDAD DE VAPOR (aire = 1)	No aplicable
SOLUBILIDAD EN AGUA (%)	No soluble en agua
DENSIDAD RELATIVA	2.4 - 2.7
o - Coeficiente de reparto: n-Octanol/agua	Not applicable
p - Temperatura de auto ignición	Not applicable
q - Temperatura de descomposición	Not applicable
r - Viscosidad	Not applicable

10 - Estabilidad y Reactividad

a - Estabilidad química

Inexistentes

b - Condiciones a evitar

Estable en condiciones de uso normal.

Polimerización peligrosa

Ninguno

d - CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

Ninguno

e - MATERIALES INCOMPATIBLES

Ácido fluorhídrico, ácido fosfórico, álcalis fuertes

f - PRODUCTOS PELIGROSOS RESULTANTES DE LA DESCOMPOSICIÓN

Los productos de combustión primaria son monóxido de carbono, dióxido de carbono y agua. Una pequeña cantidad de n-butilamina puede liberarse del tratamiento de la superficie y clasificaciones de las fibras.

11 - Información Toxicológica

Initial statement

left blank intentionally

b - Toxicidad aguda

left blank intentionally

c - Epidemiología

left blank intentionally

d - Toxicología

La Agencia Internacional de Investigación del Cáncer (IARC) en junio de 1987 clasificó el filamento continuo de fibra de vidrio como no pasible de clasificación con respecto a la carcinogenicidad humana (Grupo 3). Las pruebas de estudios en humanos y animales fueron evaluadas por la IARC como insuficientes para clasificar el filamento continuo de fibra de vidrio como un material que provoca cáncer posible, probable o confirmado.

La N-butilamina puede provocar irritación de los ojos y el tracto respiratorio, excitabilidad, seguida de depresión y edema pulmonar en animales de laboratorio. La concentración del vapor de n-butilamina en aire cerca de 5 ppm se vuelve irritante para los ojos, la piel y las vías respiratorias. Exposiciones más severas inducen rojez anormal y descamación de la piel acompañada de una sensación de quemazón y picazón.

Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer y el Programa Nacional de Toxicología

La IARC determinó que la lana de vidrio de aislamiento, filamento de vidrio continuo, lana de roca (piedra) y lana de escoria no pueden clasificarse con respecto a su carcinogenicidad para los humanos (Grupo 3).

12 - Información Ecológica

No se informa que estos productos tengan ningún efecto de ecotoxicidad.

c - Potencial de bioacumulación

Sin potencial bioacumulativo.

d - Movilidad en el suelo

Sin movilidad en el suelo.

e - Otros efectos adversos (como efectos peligrosos para la capa de ozono)

No hay información disponible para el producto.

13 - Consideraciones sobre eliminación de residuos

Gestión de residuos

Deberán cumplirse las regulaciones federales, estatales y locales.

Método de eliminación: Vertedero. Los aditivos químicos, el tratamiento u otro tipo de alteración de este material, puede hacer que la información sobre gestión de residuos presentada en esta ficha de datos de seguridad de materiales sea incompleta, inexacta o inapropiada en algún otro sentido.

14 - Información relativa al transporte

a - U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION (DOT)

Clase de riesgo: No regulado Número de Naciones Unidas (ONU): No aplicable

Etiquetas: No Aplicable Número en Norteamérica (NA): No aplicable

Placas: No aplicable Conocimiento de embarque: Nombre del producto

b - Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No corresponde

c - Niveles de riesgo para el transporte

No corresponde.

d - Grupo de embalaje, si corresponde

No corresponde.

e - Peligros medioambientales (por ejemplo, contaminante marino (Sí / No))

No.

f - Transporte a granel (de conformidad con el anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC)

No regulado.

g - Precauciones especiales que un usuario debe tener en cuenta, o debe cumplir, en relación al transporte o traslado, ya sea dentro o fuera de sus instalaciones

No corresponde

International

15 - Información Reglamentaria

15.1 - United States Regulations

REGLAMENTO DE LOS ESTADOS UNIDOS

SARA, Título III: Este producto no contiene ninguna sustancia notificable según las Secciones 302, 304, 313 (40 CFR 372) Se aplican las secciones 311 y 312.

OSHA: Cumple con las Normas de Comunicación de Riesgos 29 CFR 1910.1200 y 29 CFR 1926.59 y las Normas de Protección Respiratoria 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103. Algunos componentes de este producto se consideran peligrosos según lo definen las Normas de Comunicación de Riesgos de la OSHA.

TS/CA: Todas las sustancias contenidas en este producto están incluidas en el Inventario Químico de la TS/CA [Sección 8(b)].

15.2 - International Regulations

REGLAMENTOS INTERNACIONALES

WHMIS canadiense: No es un producto controlado por la WHMIS.

EPA canadiense: Todas las sustancias de este producto están incluidas, tal como se exige, en la Lista de Sustancias Domésticas (DSL).

16 - Información Complementaria

initial statement

left blank intentionally

Desvitrificación

left blank intentionally

Retirada post-servicio

left blank intentionally

CLASIFICACIÓN DE RIESGOS HMIS

Riesgos de salud inmediatos según HMIS: 0

HMIS inflamable: 0

HMIS Reactividad: 0

HMIS Protección personal: Deberá ser facilitada por el usuario según el uso

Peligros inusuales NFPA: Ninguno

FICHAS DE DATOS TÉCNICOS

Left Blank Intentionally (pending datasheet number)

Resumen de la revisión:

MSDS preparado por

MSDS elaboradas por: MORGAN THERMAL CERAMICS ENVIRONMENTAL, HEALTH & SAFETY DEPARTMENT

Exención de responsabilidad

La información de este documento se presenta de buena fe y se considera que es exacta en la fecha de entrada en vigor de esta Ficha Técnica de Seguridad de Materiales. Los empleadores pueden usar esta MSDS para complementar otra información recogida por ellos en sus esfuerzos por garantizar la salud y seguridad de sus empleados y el uso adecuado del producto. Este resumen de los datos relevantes refleja el juicio profesional; los empleadores deben tener en cuenta que la información percibida como menos relevante no se ha incluido en esta MSDS. Por tanto, dada la naturaleza de resumen de este documento, Morgan Thermal Ceramics no extiende ninguna garantía (expresa o implícita), no asume ninguna responsabilidad ni hace ninguna representación acerca de la integridad de esta información o su idoneidad para los propósitos pensados por el usuario.