

化学品安全技术说明书 (SDS)

按照GB/T 16483、GB/T 17519编制

SDS编号: 202 最初编制日期: 01 September 2011 修改日期: 17 April 2024

1 - 第一部分：化学品名称和企业标识

1.1 - 产品定义

Tradenames: Blok B, Blok S, Board AZS, Board E, Board HS-45, Board Others, Board S, Board SS-800, Board STD, Ceraboard, Kaowool Board, Kaowool Board 1000, Kaowool Board 1260, Kaowool Board 1350, Kaowool Board 1400, Kaowool Felt 1000 (hard), Kaowool Felt 1260 (hard), Kaowool Felt 1350(hard), Kaowool Felt 1400(hard), 高维HS45板, Kaowool Kaoclad Veneering Tiles, 高维1260异形, 高维1350异形, Kaowool Shape 1400, Kaowool ZR VFB and shapes, M171 Board, Millboard, SC Board 1260, SC Board 1260, 1260H, 1400, 1400H, 1600, SC Board 1260H, SC Board 1400, SC Board 1400H, SC Mould 1260, SC Mould 1400, SC Sleeve 1260, TR-19, Vacuum Formed Ceramic Fibre Products, VF - Shapes STD,

化学品中文名称：耐火陶瓷纤维

化学品英文名称：Refractory ceramic fibre (RCF)

这些产品包含耐火陶瓷纤维(RCF)/硅酸铝纤维(ASW)((RCF/ASW)).

化学文摘号：142844-00-6

化学文摘名：耐火材料，纤维，硅酸铝

1.2 - 用途

用途：受限制的。给专业的使用者作为保温隔热、防热罩、热储存、垫片和膨胀缝在不超过1400摄氏度的工业炉、烤箱、窑炉、锅炉和其他处理设备和航空航天、汽车工业中。产品不直接销售给普通公众。

1.3 - 公司

企业名称：摩根热陶瓷（上海）有限公司

地址：上海市浦东新区康桥工业区康安路18号 邮编：201315

网址

网站：www.morganthermalceramics.com

电子邮件地址：sds.tc@morganplc.com

1.4 - 紧急联系方式

紧急联系方式：0021-68122200

2 - 第二部分：危险性概述

2.1 - GHS危险性类别

隶属于世界卫生组织(WHO)的国际癌症研究署(IARC)针对RCF对健康可能的影响，评价如下：

没有充分的证据证明耐火陶瓷纤维对人类致癌

充分证据表明耐火陶瓷纤维会引起动物致癌

国际癌症研究署(IARC)的综合评价：耐火陶瓷纤维可能会引起人类致癌(类别为2B)

根据澳大利亚安全工作管理条例(SWA)将此种产品归类为有害物质。

2.2 - 标签要素

用于MTC RCF所有产品的标签是根据GHS标签要求和MTC政策设计的。用于识别GHS标签类型的分类是欧盟分类系统CLP 1b。



信号词 危险

危险声明 吸入可能导致癌症(H350i)

预防性声明 在阅读和理解所有的安全说明之前，不要处理。(P202)

按要求使用个人防护设备。(P281)

在澳大利亚，根据《澳大利亚安全工作指南》，RCF被列为1b类危险品。

2.3 - 分类中没有包含的其它危害

对暴露在外的皮肤、眼睛和上呼吸道系统有轻微刺激。

这些影响通常是暂时的。

3 - 第三部分：成分/组成信息

这些产品由耐火陶瓷纤维制成，产品形式有：板(预切割或没有)，异型制品和纸板。

组成成分	%	化学文摘社编号
耐火陶瓷纤维	15-90	142844-00-6
惰性有机粘结剂	0-10	9005-25-8
惰性无机材料	1-80	N.A.

化学组成：

CAS定义：耐火陶瓷纤维的化学成分(RCF/ASW)：SiO₂ 45-60%，Al₂O₃ 28-55%，ZrO₂<18%

按照欧洲的Euratom 96/29 指令条款，以上成分均不具放射性。

4 - 第四部分：急救措施

皮肤

人工操作这种产品会引起皮肤轻微的暂时性刺激。如果遇到这种情况，用水温和的冲洗刺激皮肤，不要摩擦或抓伤暴露的皮肤

眼睛

受到刺激，立即用大量的水冲洗，让眼睛得到有效的清洗，不要擦揉眼睛。

鼻子和喉咙

受到刺激，立即转移到无粉尘的区域，喝水和擤鼻涕。如症状持续，请即刻就医。

如果症状持续，请即刻就医。

4.2 - 材料的防漏和清理措施

4.3 - 控制参数

不需要特别处理，如果发生接触，请清洗接触部位以避免刺激。

5 - 第五部分：消防措施

5.1 - 化学稳定性

尽管是非易燃产品，但原始产品所含的结合剂可能燃烧产生气体或烟气。包装和周边材料可能是可燃的，对火的反应等级为0。包装和周边材料可能是可燃的。灭火器可用于周围易燃材料的灭火。

5.2 - 持久性和降解性

危险特性：无

有害燃烧产物：无

5.3 - 生物蓄积性

灭火时，应配戴呼吸面具并穿上全身防护服。在安全距离处、有充足防护的情况下灭火。隔离事故现场，禁止无关人员进入。防止消防水污染地表和地下水系统。

6 - 第六部分：泄漏应急处理

6.1 - 作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序

建议应急处理人员佩戴呼吸器，消除所有点火源。根据需要尽量以最少的工人进入限制的区域，并尽快妥善处理现场。

6.2 - 环境保护措施

可将材料打湿阻止更多粉尘散布。不要将废物大量排入下水道。

6.3 - 泄露化学品的收容与处置

捡起大片的并且再用高效率的真空吸尘器清理(HEPA)。

如果是用刷子清洁，请确保先将周围区域弄潮湿。

不要用压缩空气来清理。

不允许被风吹散。

6.4 - 在土壤中的流动性

更多信息，请参考第7和第8节。

7 - 第七部分：操作处置与储存

7.1 - 操作注意事项

操作人员应该经过专门培训，严格遵守操作规程；避免眼和皮肤的接触；搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏；进行定期良好的清理，使二次粉尘的传播减少到最小。

7.2 - 储存注意事项

使用前将产品贮存在原包装内并置于干燥通风区域。使用密封并且标签清楚的集装箱。避免使用损坏了的集装箱。在开箱时减少粉尘的排放。清空的集装箱，要在处理和回收时应清理干净。建议使用可回收的硬纸板和塑料薄膜进行包装。

7.3 - 最终用户细节

这些产品主要应用为隔热。产品的使用受限制，仅限专业的使用者使用。更多安全使用信息请参阅第8章。

8 - 第八部分：接触控制/个人防护

8.1 - 职业接触限值

职业接触限值：

组分	标准来源	类型	标准值	备注
其他粉尘	GBZ 2.1-2019	MAC	-	
		PC-TWA	8	总尘
		PC-STEL	-	

监测方法：[GBZ/T 192.1-2007 《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》](#)。

PBT和VPVB评估的结果

英国

[GBZ/T 192.1-2007 《工作场所空气中粉尘测定 第1部分：总粉尘浓度》](#)。

专门针对MMVF的MDHS 59：“人造矿物纤维—通过相位对比光镜进行空气传播的数量浓度”和MDHS 14/4“可吸入和可吸入粉尘的采样和重量分析的一般方法”
NIOSH

NIOSH 0500 “没有其他规定的颗粒物，总量”
NIOSH 0600 “无其他规定的颗粒物，可吸入”
NIOSH 7400 “通过PCM的石棉和其他纤维”

8.2 - 工程控制

工程控制：检查耐火陶瓷纤维应用，评估潜在的粉尘释放；在实际操作地方，封闭粉尘的源头并提供除尘装置；划清耐火陶瓷纤维工作区域，并且严格限制进入，只对被授权和训练有素的工人才可进入；使用操作程序，限制粉尘散播和工人的暴露；保持工作场所清洁，用配有高效微粒空气过滤器的吸尘器，避免清扫和用压缩空气清洁。

8.2.2 - 个人防护设备

皮肤保护
戴工业皮手套，穿工作服，颈部和手腕处要宽松。弄脏的衣服在脱下之前应进行清洗，以去除多余的灰尘（例如，使用吸尘器，而不是压缩空气）。每个工人应在适当的更衣和清洗区配备两个储物柜。确保工作服由雇主单独清洗是良好的卫生习惯。工作服不应该被带回家。
眼睛保护
必要时，佩戴护目镜或带侧边防护罩的安全眼镜。

呼吸系统保护
对于低于接触限值的粉尘浓度，不需要呼吸防护器，但可以自愿使用FFP2呼吸器。在自愿的基础上。
对于短期操作，如果偏移量小于限值的10倍，则使用FFP3呼吸器。
在浓度较高或不知道浓度的情况下，请向贵公司和/或供应商寻求建议。
你也可以参考ECFIA网站上的ECFIA实践守则：www.ecfia.eu

工人的信息和培训
这应包括
涉及含RCF/ASW产品的应用。
接触纤维性粉尘对健康造成的潜在风险。
关于在工作场所吸烟、饮食的要求。
对防护设备和服装的要求。
限制粉尘释放的良好工作方法。
正确使用防护设备。

8.2.3 - 环境暴露控制

RCF/ASW是无机物，具有惰性和稳定性，不溶于水（溶解度<1毫克/升），因此不会对环境造成有害影响。

涉及制造或使用RCF/ASW的过程应进行过滤，以尽量减少对空气的纤维排放。

废弃的RCF/ASW应储存在封闭的容器中，并放置在太深的垃圾填埋场，因此释放的机会很少。

对于泄漏和废物的一般良好做法是，通过覆盖和阻尼废物材料，防止产品被风吹起。遏制溢出物，防止进入排水口。

关于向空气、水和土壤的释放，请参考当地、国家或欧洲适用的环境标准。

关于废弃物，请参考第13节

9 - 第九部分：理化特性

基本物理和化学特性的信息	Not applicable
外观	白色/棕褐色的板，异型制品
外观	白
气味	无
分解温度	不适用
酸碱度 0540;	不适用
熔点/冰点	> 1650° C
初始沸点和沸点范围	不适用
闪点	不适用
粘度	不适用
可燃性 (固体、气体)	不适用
其他安全信息	不适用
蒸气压力	不适用
生态学信息	不适用
相对密度	180 - 500 kg/m ³
溶解性(ies)	小于1mg/l
分离系数：正辛醇/水	不适用
自燃温度	不适用
不适用	
不适用	
没有进一步的相关信息。	
颗粒特征	不适用
爆炸性	不适用
氧化性	不适用

10 - 第十部分：稳定性和反应活性

10.1 - 危险反应的可能性

稳定和非反应性的。

10.2 - 避免接触的条件

无机的、稳定的和惰性的。

10.3 - 不相容性

在第一次加热过程中，有机粘合剂的氧化产物可能会在180°C至600°C的温度范围内散发出来。建议对房间进行通风，直到气体和烟雾消失。

10.4 - 危险反应的可能性

请参考第7节的处理和储存建议。

10.5 -

无

10.6 -

当持续加热到900°C以上时，这种无定形材料开始转变为结晶相的混合物。更多信息请参考第16节。

11 - 第十一部分：毒理学资料

使用后材料拆除的附加信息和注意事项

基本毒性：暴露的绝大多数是通过吸入或摄取。微小的耐火陶瓷纤维/ASW这种人造玻璃纤维被证实并没有从肺和/心脏转移到身体的其他器官的性能。

人类毒理学数据：为了研究暴露在耐火陶瓷纤维下的对人类健康的可能的影响，Cricinatti大学对美国的耐火陶瓷纤维工人进行了医学监察。职业病防治中心(IOM)也对欧洲耐火陶瓷纤维制造工厂的工人进行了医学监察。

11.1 - 建议不使用

急性毒性实验：短时间吸入

没有相关资料。短时间吸入实验用来测定纤维溶解性而不是毒性，重复剂量吸入实验是用来检测慢性毒性和致癌性。

急性毒性实验：口服

没有相关资料。重复剂量实验采用胃管灌食方法。未见效应。

侵蚀/刺激皮肤：根据OECD第404号,该物质非化学刺激物。

严重损伤/刺激眼睛：无资料

12 - 第十二部分：生态学资料

12.1 - 运输信息

产品是惰性的且长时间保持稳定。在自然环境中不能降解，且其化学成分和土壤和沉淀物中的无机成分一致。耐火陶瓷纤维/ASW是无机的密集的材料，在空气中和液体中会迅速沉淀。这个材料对环境无负面影响。

12.2 - 内分泌紊乱的特性

未建立

12.3 - 气味阈值

不适用

12.4 - 蒸发率

不适用

12.5 - 可燃性或爆炸性的上限/下限

本混合物不含被认为具有持久性、生物累积性或毒性的物质(PBT)。

本混合物不含被认为具有极高持久性和极高生物蓄积性物质(vPvB)。

12.6 - 蒸气密度

没有其他信息

12.7 - 其他不利影响

13 - 第十三部分：废弃处置

13.1 - 中国化学品管理名录

为了防止废弃物在堆积期间通过空气传播，运输和处理过程建议装在密封的集装箱或者用塑料袋包裹。

这种材料的废弃物(即便是在900°C以上使用后)没有被划分为有害废弃物，可以直接倾倒在专门的工业废弃物堆填区。考虑到使用时可能产生的污染，可能会被划分为有害物质，可以请专家进行指导处理。

这样的废弃物通常是布满粉尘（除非被打湿），所以在处理时应适当包装并标有清楚的标签。在一些处置场所，粉尘废弃物会被区别对待，以确保能及时进行处理，避免它们被风吹散。请确认全国及各地区的可适用的规定。

14 - 第十四部分：运输信息

14.1 - 灭火方法和灭火剂

包装类别：I

海洋污染物（是/否）：否

包装方法：使用可回收的硬纸板和塑料薄膜进行包装。

运输注意事项：确保在运输过程中粉尘不会被风吹起。运输途中应防暴晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。

15 - 第十五部分：法规信息

15.1 - 反应性

国际癌症研究机构 (IARC) 于2001年10月确认，2B组（基于充分的动物致癌性证据，对人类的致癌性证据不足）仍然是难熔陶瓷纤维的适当致癌性分类。已确认。

面向欧洲的RCF出口商的信息

根据REACH欧洲法规，含有RCF的产品的进口商还需采取进一步行动

在欧盟，RCF被列为致癌物质（CLP法规1B）。2010年1月13日，ECHA更新了授权的候选物质清单（REACH法规附件XV），并在清单中增加了14种新物质，包括氧化铝-二氧化硅基耐火陶瓷纤维和含氧化锆的耐火陶瓷纤维。因此，在欧盟（EU）和欧洲经济区（EEA），陶瓷纤维含量超过0.1%（w/w）的物品的供应商有义务向其客户提供有用的信息，并在终端用户提出要求后45天内提供。该信息应确保物品的安全使用，并至少给出所含物质的名称。请查看第16节中的互联网参考资料，以了解更多信息。

16 - 第十六部分：其他信息

16.1 - 修改说明

使用后材料拆除的附加信息和预防措施

所有的耐火陶瓷纤维都是玻璃态，长时间暴露在高温环境下(900°C)会导致析晶。晶相的出现和生长状况取决于暴露的时间和温度，纤维的化学成分或者是否存在熔剂。晶相的出现只能通过实验室的“热面”纤维的分析来确定。IARC的关于晶相二氧化硅的评估表明“职业性的吸入石英或方石英的晶相二氧化硅对人类致癌(1级)”，而且还提到“在做整体评估时，工作组说明对人类致癌并不是在所有工业环境下都检测到”。

因为只有很薄的一层隔热层(热面)暴露在高温下，吸入拆除过程中产生的灰尘并没有包含可检测到的晶相二氧化硅(CS)。

在材料被热侵蚀的应用中，由于暴露在热环境下的时间一般很短，明显的抗结晶性使晶相二氧化硅不会产生。废弃模铸就是这样的一个例子。

对人工加热的RCF/ASW材料中，晶体二氧化硅出现的毒理评估表明其体外毒性并没有增加。

无毒性作用的原因可用以下几点解释：

超过使用寿命后纤维脆性增加，提高了纤维通过巨噬细胞排出体外。微晶体，包括晶体二氧化硅，存在于纤维的玻璃结构中，并不能被生物所吸入。在专论68里提到的IARC的评价是没有相关性的，因为在使用后的RCF/ASW产品中CS是不能被生物所吸入的。当使用后的材料在例如拆除过程中受到机械干扰时，可能会产生高浓度的纤维和其他粉尘。因此，摩根热陶瓷建议：

- 使用适当的控制措施去减少粉尘的排放
- 所有直接接触的个人需要佩戴适当的口罩来减少粉尘吸入
- 遵守当地法规限值

16.2 - 更多信息

ECFIA建议这种纤维不能作为喷涂使用。

16.3 - 技术数据表

这个安全数据手册最开始是英文版，后被翻译成多种语言。同时努力保证翻译的准确性，请了解专业术语翻译并不是都是准确的。请确保总是将英文版本作为参考版本。

16.4 - 修订总结(清单变化动态跟踪)

修改说明：本SDS按照《化学品安全技术说明书内容和项目顺序》(GB/T 16483-2008)和《化学品安全技术说明书编写指南》(GB/T 17519-2013)等标准修订，其中化学品GHS分类结果依据《危险化学品目录(2015版)》及《化学品分类和标签规范》(GB30000.2-2013-GB30000.29-2013)系列标准进行修订。

更多详细信息

详细信息可链接到下列网站：

<http://www.morganthermalceramics.com>

<http://www.ecfia.eu/>

16.5 - 公告

技术数据手册

如需单个产品的详细信息，可参阅下列的相关技术数据单项：

产品 数据表代码

16.6 - 生态学信息

对第8节的更新。

16.7 - 废弃物处理注意事项

免责声明：本MSDS格式符合我国GB/T16483和GB/T17519要求，数据来源于国际权威数据库和企业提交数据，其他信息基于公司目前所掌握知识。我们尽量保证其中所有信息的正确性，但由于信息来源的多样性以及本公司所掌握知识的局限性，本文件仅供使用中参考。MSDS使用中应根据使用目的，对相关信息的合理性做出判断。我们对该产品操作、存储、使用或处置等环节产生的任何损害，均不承担责任。