

Modules Superwool[®] XTRA Pyro-Bloc[®]

Fiche technique



Description du produit

Notre module Pyro-Bloc, leader sur le marché et réalisé à partir de la composition et de la technologie brevetées Superwool XTRA, vient d'être amélioré. Notre dernière innovation **ne forme pas de silice cristalline respirable** et elle est conçue pour offrir d'**excellentes performances dans les applications exigeantes à haute température**.

Les Modules Superwool XTRA Pyro-Bloc, avec une température de classification de 1450°C (2600°F), sont disponibles avec le système M-Module ou T-Module. Le système T-Module contient deux tubes en acier inoxydable montés transversalement à travers le module et éloignés de la face chaude. Les modules de type T sont ancrés à l'aide d'un étrier externe à fixation latérale. Le système M-Module est conçu avec un étrier central encastré dans le module, et se fixe sur des goujons pré-soudés.

Veuillez examiner la meilleure option avec votre représentant régional de Morgan Advanced Materials et l'équipe d'Applications Engineering. En outre, nous recommandons de suivre les directives de conception et d'installation de Superwool XTRA pour les modules Pyro-Bloc.

Caractéristiques

- Excellente stabilité thermique offrant des performances d'isolation thermique fiables et constantes:
 - Insensible aux chocs thermiques
 - Sans liant ni lubrifiant
 - Stabilité thermique
 - Faible accumulation de chaleur
 - Haute résistance à l'érosion, pas de dommages jusqu'à 50 m/sec à 1250°C (2282°F)
- Ne forme pas de silice cristalline lorsqu'il est exposé à des températures élevées
- Excellente résistance aux produits chimiques et polluants, notamment les métaux alcalins
- Excellente résistance à la traction
- Bonne absorption acoustique

Applications

- Four de craquage d'éthylène
- Reformage de l'ammoniac
- Cheminée
- Four de frittage
- Cokerie
- Fours de galvanisation
- Fours de gorge

Sécurité environnementale et sanitaire

Les fibres Superwool à faible biopersistance fabriquées par Morgan Advanced Materials ne sont pas classées comme cancérogènes par le CIRC ni par aucune réglementation nationale au niveau mondial. Elles ne sont pas soumises aux exigences du SGH (Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques) en matière d'étiquettes d'avertissement.

En Europe, les fibres Superwool répondent aux exigences spécifiées dans la note Q du règlement européen EC/1272/2008 (sur la classification, l'étiquetage et l'emballage des substances et des mélanges). Tous les produits Superwool à faible biopersistance de Morgan Advanced Materials sont donc exemptés de la classification et de l'étiquetage dangereux en Europe.

Modules Superwool[®] XTRA Pyro-Bloc[®]

Fiche technique



Propriétés		Modules Superwool XTRA Pyro-Bloc
Couleur		vert
Température de classification, °C (°F), EN 1094-1		1450 (2600)
Température d'utilisation continue, °C (°F)		1300 - 1325 (2372-2417)
Température de fusion, °C (°F)		1650 (3000)
Densité, kg/m ³ (pcf), EN 1094-1		160, 192, 240 (10, 12, 15)
Analyse chimique, %		
	Alumine, Al ₂ O ₃	32 - 38
	Silice, SiO ₂	27 - 33
	Oxyde de potassium, K ₂ O	23 - 28
	Zircone, ZrO ₂	5 - 9
	Oxyde de magnésium, MgO	0.5 - 1.5

Conductivité thermique, W/m•K, per ASTM C201				
	Densité, kg/m ³	160 (10)	192 (12)	240 (15)
	200°C	0.09	0.08	0.08
	400°C	0.14	0.11	0.11
	600°C	0.22	0.17	0.17
	800°C	0.33	0.28	0.25
	1000°C	0.48	0.41	0.35
	1200°C	0.67	0.58	0.48
Conductivité thermique, BTU•in/hr•ft ² , per ASTM C201				
	500°F	0.71	0.59	0.60
	1000°F	1.31	1.05	1.03
	1500°F	2.38	1.97	1.77
	2000°F	3.92	3.37	2.83
	2500°F	5.93	5.23	4.21

Whilst the values and application information in this datasheet are typical, they are given for guidance only. The values and the information given are subject to normal manufacturing variation and may be subject to change without notice. Morgan Advanced Materials – Thermal Ceramics makes no guarantees and gives no warranties about the suitability of a product and you should seek advice to confirm the product's suitability for use with Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics.