



**Ficha de datos de seguridad**

Según (CE) n° 1907/2006 & (CE) n° 1272/2008

Ficha numero 101      Fecha 01 May 1987      Fecha de la ultima revisión 21 February 2022

**1 - Identificación de Producto**

**a - Identificador del producto utilizado en la etiqueta**

**Tradenames:** 1260 Black Paper, 1260 Inorganic Shapes, 1260 LB, FireMaster Endowrap, Kaocrete 93, Kaocrete SR, Kaolite 3300, Kao-Tab 93, Kao-Tab 95, Kao-Tab 95 Gun, Kao-Tab 95EF, Kao-Tab HDHS-98, Kao-Tab SR

**b - Grupo de productos**

HORMIGONES MOLDEABLES REFRACTARIOS, ESPECIALIDADES

**c - Uso previsto**

Aislamiento térmico de alta temperatura

**d - Fabricante/Proveedor**

Grupo Industrial Morgan SA de CV Blvd. Manuel Avila Camacho No. 460-D Despacho 202, 2 Piso, Col El Conde Nuacalpan, Edo de Mexico CP 53500, Mexico	Morgan Thermal Ceramics Thermal Ceramics Inc. P. O. Box 923; Dept. 300 Augusta, GA 30903-0923 EE.UU.
---	--

**e - Emergency Info**

Para ayuda sobre productos e información de urgencia:

Línea de teléfono 24 horas - 1-800-722-5681

Fax - 706-560-4054

Para ver más MSDS y para confirmar que esta es la MSDS más actual para el producto, visite nuestra página web [www.morganthermalceramics.com](http://www.morganthermalceramics.com) o envíe una solicitud a [MT.NorthAmerica@morganplc.com](mailto:MT.NorthAmerica@morganplc.com)

**2 - Identificación de Peligros**

**a - Clasificación de la sustancia química de conformidad con el párrafo (d) de §1910.1200**

No clasificado. Lea toda la hoja de datos de seguridad.

**b - Palabra de advertencia, declaraciones de peligro, símbolos y declaraciones de precaución de conformidad con el párrafo (f) de §1910.1200**

Ninguna.

**Generalidades sobre emergencias**

left intentionally blank

**c - Efectos crónicos**

Ninguno de los componentes de este producto se enumera como carcinógeno conocido o sospechado por parte de NTP, IARC u OSHA. No se conocen efectos de la exposición crónica. (Véase la Sección 11 para más información).

**d - Pauta de mezcla**

No corresponde.

**3 - Composición / Información sobre Componentes**

**Composition table**

<b>COMPONENTES</b>	<b>NUMERO DE CAS</b>	<b>% EN PESO</b>
Óxido de aluminio	1344-28-1	75 - 99
Aluminato cálcico	10042-68-1	Up to 25
Óxido de hierro	109-37-1	Up to 7

**NOTE:**  
El óxido de hierro se encuentra sólo en el producto Kao-Tab® SR.

**b - Composition additional information**

(Véase la Sección 8 "Controles de la Exposición / Protección Personal" para directrices sobre exposición)

**d - Impurezas y aditivos estabilizantes**

Ninguna.

#### 4 - Primeros Auxilios

**a - Descripción de las medidas necesarias, subdividida de acuerdo a las diferentes vías de exposición; por ejemplo, inhalación, cutánea y el contacto ocular e ingestión**

##### Ojos

Enjuagar con grandes cantidades de agua durante al menos 15 minutos. No se frote los ojos.

##### Piel

Lávese suavemente el área afectada con agua y jabón. Puede ser útil una crema o loción de piel después del lavado.

##### Vías respiratorias

Lleve a la persona afectada a una zona sin polvo. Véase la Sección 8 para más medidas para reducir o eliminar la exposición.

##### Gastrointestinal

Vía de exposición poco probable.

**c - Indicación de atención médica inmediata y tratamiento especial, si es necesario**

No corresponde.

#### 5 - Medidas de Lucha contra Incendios

##### a - Medios de extinción

Utilice medios de extinción adecuados para el tipo de fuego circundante

##### c - Códigos NFPA

Inflamabilidad: 0 Salud: 1 Reactividad: 0 Especial: 0

##### b - Peligros inusuales NFPA

Inexistentes

#### 6 - Medidas a tomar en caso de vertido accidental

##### a - information 1 (paragraph)

Evite la creación de polvo transportado por el aire. Siga los procedimientos de mantenimiento rutinarios. Aplique vacío sólo con un equipo con filtro HEPA. si fuese necesario barrer, utilice un supresor de polvo y ponga el material en recipientes cerrados. No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza. El personal debe llevar guantes, gafas protectoras y un respirador aprobado.

##### b - information 2 (paragraph)

Recoja los grandes trozos y utilice una aspiradora. Si se utilizan cepillos, asegúrese de que el área se moje primero. No utilice aire comprimido para limpiar. No permita que se vuele con el viento.

#### 7 - Manipulación y Almacenamiento

##### a - Manipulación

Limite el uso de herramientas eléctricas a menos que se haga conjuntamente con aspiración local. Utilice herramientas de mano siempre que sea posible. Limpie con frecuencia el área de trabajo con un aspirador con filtro HEPA o fregando para reducir al mínimo la acumulación de detritus. No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza.

##### b - Contenedores vacíos

Guárdelo en su envase original en una zona seca. Mantenga el envase cerrado cuando no lo esté usando.

##### Almacenamiento

El empaque del producto puede contener residuos. No reutilizar

#### 8 - Medidas de Administración de Riesgos/Controles de Exposición/Protección Personal

##### a - Table de límites de exposición/directrices

##### b - Controles de ingeniería

Utilice controles de ingeniería, como ventilación y dispositivos de recogida de polvo, para reducir las concentraciones de partículas transportadas por el aire al menor nivel que pueda conseguirse.

##### c - Medidas de protección individual, tales como equipos de protección personal

###### EPI - Piel

Lleve ropa de cuerpo entero, guantes, sombrero y protección ocular según sea necesario para prevenir la irritación cutánea. Puede utilizarse ropa lavable o desechable. si fuese posible, no se lleve a casa la ropa de trabajo sin lavar. Si debe llevarse ropa de trabajo manchada a casa, los empleadores deben asegurarse de que los empleados están formados en las mejores prácticas para reducir al mínimo o evitar la exposición al polvo no laboral (p. ej., aspire las ropas antes de dejar el área de trabajo, lave la ropa de trabajo por separado, enjuague la lavadora antes de lavar otra ropa de la casa, etc.).

###### EPI - Ojos

Lleve gafas de seguridad con escudos laterales u otras formas de protección ocular de acuerdo con las normas pertinentes de la OSHA para prevenir la irritación ocular. No se recomienda el uso de lentes de contacto, a menos que se utilicen conjuntamente con protección ocular adecuada. No se toque los ojos con partes del cuerpo o materiales sucios. Si fuese posible, tenga disponibles de forma inmediata instalaciones de lavado de ojos cuando pueda producirse irritación ocular.

###### EPI - Vías respiratorias

Cuando no sea posible o factible reducir los niveles de sílice cristalino o partículas transportadas por el aire por debajo del PEL mediante controles de ingeniería o hasta que estén instalados, se insta a los empleados a usar buenas prácticas laborales junto con protección respiratoria. Antes de proporcionar respiradores a los empleados (especialmente los de tipo de presión negativa), los empleadores deben 1) monitorizar en cuanto a las concentraciones de sílice cristalino y/o polvo en el aire usando métodos analíticos adecuados de la NIOSH y seleccionar protección respiratoria de acuerdo con los resultados de esa monitorización, 2) hacer que los trabajadores sean evaluados por un médico para determinar la capacidad de los trabajadores para llevar respiradores, y 3) poner en práctica programas de formación de protección respiratoria. Utilice respiradores para partículas certificados por el NIOSH (42 CFR 84), en cumplimiento de la norma de protección respiratoria de la OSHA 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103, para el riesgo especial o las concentraciones transportadas por el aire que se van a encontrar en el medio laboral. Para la información más actualizada sobre selección de respiradores, póngase en contacto con su proveedor.

## 9 - Propiedades físicas y químicas

<b>OLOR Y ASPECTO</b>	Material de tipo polvo
<b>b - Olor</b>	Not applicable
<b>c - Umbral de olor</b>	Not applicable
<b>pH</b>	No aplicable
<b>Punto de fusión</b>	2750°F a 3660°F (1510°C a 2016°C) (consulte las fichas técnicas de los productos específicos)
<b>PUNTO DE EBULLICIÓN</b>	No aplicable
<b>g - Punto de inflamación</b>	Not applicable
<b>h - Velocidad de evaporación</b>	Not applicable
<b>i - Inflamabilidad</b>	Not applicable
<b>j - Inflamabilidad alta/baja o límites de explosividad</b>	Not applicable
<b>PRESIÓN DE VAPOR:</b>	No aplicable
<b>DENSIDAD DE VAPOR (aire = 1)</b>	No aplicable
<b>SOLUBILIDAD EN AGUA (%)</b>	No soluble en agua
<b>DENSIDAD RELATIVA</b>	0.9 - 3.1
<b>o - Coeficiente de reparto: n-Octanol/agua</b>	Not applicable
<b>p - Temperatura de auto ignición</b>	Not applicable
<b>q - Temperatura de descomposición</b>	Not applicable
<b>r - Viscosidad</b>	Not applicable

## 10 - Estabilidad y Reactividad

### a - Estabilidad química

Inexistentes

### b - Condiciones a evitar

Estable en condiciones de uso normal.

### Polimerización peligrosa

Ninguno

### d - CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

Ninguno

### e - MATERIALES INCOMPATIBLES

No se conoce

### f - PRODUCTOS PELIGROSOS RESULTANTES DE LA DESCOMPOSICIÓN

Ninguno

## 11 - Información Toxicológica

### Initial statement

left blank intentionally

### b - Toxicidad aguda

left blank intentionally

### c - Epidemiología

Inexistentes

### d - Toxicología

Se ha demostrado que el polvo de metal de aluminio presenta un riesgo mínimo para la salud, de acuerdo con los resultados el estudio de 27 años de la Fundación McIntyre sobre el polvo de óxido de aluminio (Patty's Industrial Hygiene and Toxicology, 3a rev. ed.)

No se observó ningún efecto perjudicial pulmonar o sistémico como consecuencia de la exposición a polvo de metal de aluminio con un tamaño de partícula de 1,2 um a concentraciones calculadas equivalentes a 2 mg/m a lo largo de un turno laboral de 8 horas. Incluso concentraciones mucho más elevadas (sin más especificación) a lo largo de períodos de 10 ó 20 minutos no produjeron efectos adversos (ACGIH).

El NIOSH no realizó una revisión en profundidad de las pruebas de salud de esta sustancia.

Animales expuestos a óxido de hierro o a óxido de hierro mezclado con menos de un 5 por ciento de sílice por inhalación o por inyección intratraqueal no desarrollaron fibrosis pulmonar (ACGIH). La inhalación de polvo de óxido de hierro tampoco produjo cáncer de pulmón en ratones.

Las pruebas de la toxicidad del óxido de hierro en seres humanos son contradictorias. Hay varios estudios en los que se notificaron anomalías de radiografías de tórax en mineros, soldadores, pulimentadores de plata, trabajadores con óxido de hierro electrolítico, trabajadores de fundiciones y boiler scalers expuestos a polvo o humo de óxido de hierro. Algunos de estos trabajadores desarrollaron neumoconiosis discapacitante; sin embargo, las exposiciones de muchos de estos trabajadores fueron mixtas y en algunos casos incluyeron la exposición a diversas cantidades de sílice.

La presencia de polvo o humo de óxido de hierro en el pulmón causa una pigmentación (llamada siderosis) que es responsable de los cambios observados en las radiografías de tórax de las personas expuestas. Se piensa que la siderosis no progresa a fibrosis.

Algunos estudios han demostrado que los trabajadores con exposiciones al óxido de hierro y a otras sustancias tales como el sílice, el gas radón, el humo de escape de diesel, aceites de maíz y los productos de descomposición térmica de las resinas sintéticas tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón. Sin embargo, la OSHA está de acuerdo con la ACGIH en que, en este momento, no se acepta generalmente que la exposición a polvo o humo de óxido de hierro cause cáncer en el ser humano (ACGIH 1986).

### Agencia Internacional para la Investigación del Cáncer y el Programa Nacional de Toxicología

No corresponde.

## 12 - Información Ecológica

No se informa que estos productos tengan ningún efecto de ecotoxicidad.

### c - Potencial de bioacumulación

No hay información para el producto.

### d - Movilidad en el suelo

No hay información para el producto.

### e - Otros efectos adversos (como efectos peligrosos para la capa de ozono)

No se prevén efectos adversos de este material en el ambiente.

## 13 - Consideraciones sobre eliminación de residuos

### Gestión de residuos

Para prevenir que los materiales residuales pasen a transportarse por el aire durante la conservación, el transporte y la eliminación de residuos, se recomienda un contenedor cubierto o una bolsa de plástico. Cumpla las normas federales, estatales y locales.

## 14 - Información relativa al transporte

### a - U.S. DEPARTMENT OF TRANSPORTATION (DOT)

Clase de riesgo: No regulado Número de Naciones Unidas (ONU): No aplicable

Etiquetas: No Aplicable Número en Norteamérica (NA): No aplicable

Placas: No aplicable Conocimiento de embarque: Nombre del producto

### b - Designación oficial de transporte de las Naciones Unidas

No corresponde

### c - Niveles de riesgo para el transporte

No corresponde.

### d - Grupo de embalaje, si corresponde

No corresponde.

### e - Peligros medioambientales (por ejemplo, contaminante marino (Sí / No))

No.

### f - Transporte a granel (de conformidad con el anexo II del Convenio MARPOL 73/78 y del Código IBC)

No regulado.

### g - Precauciones especiales que un usuario debe tener en cuenta, o debe cumplir, en relación al transporte o traslado, ya sea dentro o fuera de sus instalaciones

No corresponde

### International

INTERNACIONAL

Clase de peligro y PIN de TDG Canadiense: No regulado

No clasificados como bienes peligrosos bajo las normas ADR (carretera), RID (tren), IATA (air) o IMDG (barco).

## 15 - Información Reglamentaria

### 15.1 - United States Regulations

#### **REGLAMENTO DE LOS ESTADOS UNIDOS**

**SARA, título III:** Este producto no contiene ninguna sustancia notificable según las Secciones 302, 304, 313 (40 CFR 372). Se aplican las secciones 311 y 312.

**OSHA:** Cumple con las Normas de Comunicación de Riesgos 29 CFR 1910.1200 y 29 CFR 1926.59 y las Normas de Protección Respiratoria 29 CFR 1910.134 y 29 CFR 1926.103.

**TSCA:** Todas las sustancias contenidas en este producto están incluidas, si corresponde, en el Inventario Químico de la TSCA.

### 15.2 - International Regulations

#### **REGLAMENTOS INTERNACIONALES**

**WHMIS canadiense:** No aplicable.

**EPA canadiense:** Todas las sustancias de este producto están incluidas, como se exige, en la Lista de Sustancias Domésticas (DSL).

## 16 - Información Complementaria

### initial statement

left blank intentionally

### Desvitrificación

left blank intentionally

### Retirada post-servicio

left blank intentionally

### CLASIFICACIÓN DE RIESGOS HMIS

left blank intentionally

### FICHAS DE DATOS TÉCNICOS

Left Blank Intentionally (pending datasheet number)

### Resumen de la revisión:

#### MSDS preparado por

MSDS elaboradas por: MORGAN THERMAL CERAMICS ENVIRONMENTAL, HEALTH & SAFETY DEPARTMENT

### Exención de responsabilidad

La información de este documento se presenta de buena fe y se considera que es exacta en la fecha de entrada en vigor de esta Ficha Técnica de Seguridad de Materiales. Los empleadores pueden usar esta MSDS para complementar otra información recogida por ellos en sus esfuerzos por garantizar la salud y seguridad de sus empleados y el uso adecuado del producto. Este resumen de los datos relevantes refleja el juicio profesional; los empleadores deben tener en cuenta que la información percibida como menos relevante no se ha incluido en esta MSDS. Por tanto, dada la naturaleza de resumen de este documento, Morgan Thermal Ceramics no extiende ninguna garantía (expresa o implícita), no asume ninguna responsabilidad ni hace ninguna representación acerca de la integridad de esta información o su idoneidad para los propósitos pensados por el usuario.