

**Ficha de datos de seguridad**

Según (CE) n° 1907/2006 &amp; (CE) n° 1272/2008

Ficha numero 145      Fecha 29 November 2013      Fecha de la ultima revisión 21 February 2022

**1 - Identificación de Producto****1.1 - Identificación del producto****Tradenames:** Superwool XTRA Blanket, Superwool XTRA Bulk, Superwool XTRA Pyro-Bloc, Superwool XTRA Pyro-Log, Superwool XTRA Pyro-Module, Superwool XTRA Stack Modules,El producto mencionado contiene fibras vítreas sintéticas (MMVF)  
Número de registro: 01-2119962882-26-0000**1.2 - Uso del producto**

Aplicaciones como aislante térmico, escudos de calor, contención de calor, juntas estancas y de dilatación en hornos industriales, estufas, hornos, calderas y otros equipamientos de procesos y en las industrias aerospacial, del automóvil y de aparatos eléctricos y en sistemas de protección pasiva contra incendios y cortafuegos. (Para más información, consulte la ficha específica de datos técnicos).

**1.3 - Identificación de la empresa****ESPAÑA**  
Thermal Ceramics España, S.L.  
Avenida Europa, 106  
12006 Castellón  
Tel. : +34 964 23 25 52  
Fax : +34 964 23 88 05**SITIO WEB**www.morganthermalceramics.com  
sds.tc@morganplc.com**1.4 - INFORMACIÓN DE EMERGENCIA**Tel.: + 44 (0) 7931 963 973.  
Idioma: Inglés  
Horario de apertura: solo disponible en horario de oficina**2 - Identificación de Peligros****2.1 - Clasificación de la sustancia / mezcla**2.1.1. Clasificación según el Reglamento (CE) N° 1272/2008  
No aplicable**2.2 - Elementos de etiquetado**

No aplicable

**2.3 - OTROS PELIGROS QUE NO CONDUCEN A LA CLASIFICACIÓN**

La exposición al producto puede provocar irritación mecánica leve de la piel, los ojos y las vías respiratorias superiores. Estos efectos suelen ser temporales.

**3 - Composición / Información sobre Componentes**

Estos productos en forma de granel o sábana (precortada o no)

COMPONENTE	%	Número CAS	Número de índice	Clasificación de acuerdo con el Reglamento CE 1272/2008	Número de registro REACH
Lanas de aluminosilicato potásico	100	No aplicable	650-016-00-2 Anexo VI	No peligroso, exento según la Nota Q	01-2119962882-26-0000

Ninguno de los componentes es radioactivo según los términos de la Directiva europea Euratom 96/29.

**4 - Primeros Auxilios****4.1 - Descripción de los primeros auxilios****Piel**

La manipulación de este material puede causar irritación mecánica leve de la piel. Si esto ocurre, aclare las zonas afectadas con agua y lávese con cuidado.

**ojos**

En caso de contacto con los ojos lávese abundantemente con agua; tenga a mano un colirio. No se frote los ojos.

**nariz y garganta**

Si sufren irritación, la persona afectada debe trasladarse a una zona libre de polvo, beber agua y sonarse.

En caso de síntomas persistentes, acudir al médico.

**4.2 - Principales síntomas y efectos, agudos y retardados**

No se esperan síntomas o efectos agudos ni diferidos

**4.3 - Indicación de toda atención médica y de los tratamientos especiales que deban dispensarse inmediatamente**

No es necesario tratamiento especial; si se produce exposición, lavar las zonas expuestas para evitar la irritación.

## **5 - Medidas de Lucha contra Incendios**

### **5.1 - Medidas de lucha contra incendios**

Use agente adecuado para rodear los materiales combustibles de extinción.

### **5.2 - Peligros específicos derivados de la sustancia o la mezcla**

Productos no combustibles.

### **5.3 - recomendación para el personal de lucha contra incendios**

Los materiales de embalaje y de protección pueden ser combustibles.

## **6 - Medidas a tomar en caso de vertido accidental**

### **6.1 - PRECAUCIONES PERSONALES, EQUIPO DE PROTECCIÓN Y PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA**

Si se produce una concentración de polvo anormalmente alta, proporcione a los trabajadores el equipo de protección adecuado como se detalla en el apartado 8.

Limite el acceso a la zona al número mínimo de trabajadores necesarios.  
Normalice la situación tan pronto como sea posible.

### **6.2 - PRECAUCIONES MEDIOAMBIENTALES**

Evite la ulterior dispersión del polvo, por ejemplo humedeciendo los materiales.  
No arrastre el vertido con agua hasta el desagüe e impida que se incorpore a los cursos de agua naturales. Verificar la reglamentación local que puede ser de aplicación.

### **6.3 - MÉTODOS Y MATERIALES DE CONTENCIÓN Y LIMPIEZA**

Recoja los fragmentos voluminosos y utilice un aspirador.  
Si se barre, asegúrese que la zona ha sido previamente humedecida.  
No utilice aire comprimido para efectuar la limpieza.  
No deje que se lo lleve el viento.

### **6.4 - Referencia a otras secciones**

Para más información, consulte las secciones 7 y 8.

## **7 - Manipulación y Almacenamiento**

### **7.1 - PRECAUCIONES PARA UNA MANIPULACIÓN SEGURA**

La manipulación del producto puede ser una fuente de emisión de polvo. El proceso o procesos deberá(n) diseñarse para limitar el número de manipulaciones. Siempre que sea posible, la manipulación se llevará a cabo en condiciones controladas (es decir, utilizando un sistema de extracción).  
Los procedimientos rutinarios de limpieza doméstica reducirán la dispersión del polvo.

### **7.2 - CONDICIONES PARA UN ALMACENAMIENTO SEGURO**

Guárdelo en su envase original en una zona seca. Utilice siempre contenedores sellados y etiquetados con claridad. Evite daños en el envoltorio. Reduzca la emisión de polvo durante el desembalaje. Los contenedores vacíos, que pueden contener restos del producto, deberán limpiarse antes de eliminarlos o reciclarlos.

### **7.3 - USO FINAL ESPECÍFICO**

Por favor, consulte a su distribuidor local de Morgan Thermal Ceramics.

## 8 - Medidas de Administración de Riesgos/Controles de Exposición/Protección Personal

### 8.1 - PARÁMETROS DE CONTROL

Las normas de higiene industrial y los límites de exposición en el trabajo pueden variar según los países y las jurisdicciones. Averigüe cuáles son los que están en vigor en su planta y cumpla con las reglamentaciones locales. Si no existieran directivas sobre regulación de polvo y otras normas, un experto en medio ambiente industrial puede ayudarle con una evaluación específica del lugar de trabajo que incluya recomendaciones para la protección respiratoria. A continuación se facilitan ejemplos de límites de exposición que se aplican (en noviembre de 2014) en diferentes países:

País	MMVF	Fuente
Austria	1 f/ml	Grenzwerteverordnung
Bélgica	10 mg/m <sup>3</sup>	Valeurs limites d'exposition professionnelle – VLEP/ Grenswaarden voor beroepsmatige blootstelling – GWBB
República Checa	1 f/ml	
Dinamarca	1 f/ml	Grænseværdier for stoffer og materialer
Finlandia	1 f/ml	Ministerio de Asuntos Sociales y de Salud de Finlandia
Francia	1 f/ml	INRS
Alemania*	1,25 mg/m <sup>3</sup>	TRGS900
Hungría	1 f/ml	EÜM-SZCSM rendelet
Irlanda	1 f/ml	HAS - Eire
Italia	1 f/ml	
Luxemburgo	1 f/ml	Règlement grand-ducal du 30 juillet 2002
Países Bajos	1 f/ml	Consejo Social y Económico de los Países Bajos
Noruega	0,5 f/ml	Veiledning om administrative normer for forurensning i arbeidsatmosfære
Polonia	2 f/ml	Dziennik Ustaw 2010
España	1 f/ml	INSHT
Suecia	1 f/ml	Hygieniska gränsvärden och åtgärder mot luftföroreningar
Suiza	1 f/ml	SUVA
Reino Unido	2 f/ml	EH40/2005

#### Información sobre los procedimientos de seguimiento

##### Reino Unido

MDHS 59 específico para MMVF: "Man-made mineral fibre - Airborne number concentration by phase-contrast light microscopy" ("Fibras minerales artificiales - concentración del número en el aire mediante microscopía óptica con contraste de fase") y MDHS 14/4 - "General methods for sampling and gravimetric analysis of respirable and inhalable dust" ("Métodos generales para la toma de muestras y el análisis gravimétrico de polvo respirable e inhalable")

##### NIOSH

NIOSH 0500 "Particulates not otherwise regulated, total" ("Partículas sin otra regulación, total")  
NIOSH 0600 "Particulates not otherwise regulated, respirable" ("Partículas sin otra regulación, respirables")  
NIOSH 7400 "Asbestos and other fibres by PCM" ("Amianto y otras fibras por PCM")

### 8.2 - CONTROLES DE EXPOSICION

#### 8.2.1. Controles de ingeniería adecuados

Revise sus aplicaciones para identificar las fuentes potenciales de exposición al polvo.

Puede usarse ventilación con aspiración local que recoja el polvo donde se genera. Por ejemplo, mesas especiales, herramientas de control de emisión y equipamiento para manipulación de materiales.

Mantener el lugar de trabajo limpio. Utilizar una aspiradora equipada: evitar el uso de escobas y nunca use aire comprimido para la limpieza

Si es necesario, consultar un higienista industrial para diseñar los controles y prácticas adecuadas para el lugar de trabajo. La utilización de productos especialmente diseñados para su(s) instalación(es) contribuirá a controlar el nivel de polvo. Algunos productos pueden entregarse listos para usar a fin de que no tenga que cortarlos o mecanizarlos en sus instalaciones. Otros pueden ser tratados o embalados para reducir al mínimo o evitar la emisión de polvo durante su manipulación. Para más detalle consulte a su distribuidor local

#### 8.2.2 - Equipo de protección personal

##### Protección de la piel:

Lleve guantes y ropa de trabajo holgados en el cuello y los puños. Límpiase la ropa sucia antes de quitársela (por ej. mediante aspiración al vacío y no con aire comprimido).

##### Protección de los ojos:

Si es necesario, use gafas o lentes de seguridad con protecciones laterales.

##### Protección respiratoria:

Para concentraciones de polvo inferiores al límite de exposición no es necesario el uso de equipos de protección respiratoria (EPR), pero pueden usarse máscaras FFP2 si se desea. Para operaciones de corta duración en las que no se supere más de diez veces el valor límite utilice máscaras FFP2. En caso de concentraciones más elevadas o desconocidas, póngase en contacto con su empresa y/o proveedor local de Thermal Ceramics para pedirle consejo.

#### INFORMACIÓN Y FORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES

Se debe adiestrar a los trabajadores para que sigan buenas prácticas de trabajo e informarles de las reglamentaciones locales vigentes.

#### 8.2.3 - Controles de exposición medioambiental

Consulte las normas medioambientales permitidas vigentes en el ámbito local, nacional y europeo para el aire, el agua y el suelo. Consulte el apartado 13 para la eliminación de residuos.

## 9 - Propiedades físicas y químicas

<b>INFORMACIÓN SOBRE PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS BÁSICAS</b>	Not applicable
<b>APARIENCIA</b>	Fibra blanca
<b>APARIENCIA</b>	Not applicable
<b>OLOR</b>	Ninguno
<b>Umbral olfativo</b>	No aplicable
<b>pH</b>	No aplicable
<b>PUNTO DE FUSIÓN DE LA FIBRA</b>	> 1650°C
<b>PUNTO DE EBULLICIÓN</b>	No aplicable
<b>PUNTO DE INFLAMACIÓN</b>	No aplicable
<b>Tasa de evaporación</b>	No aplicable
<b>INFLAMABILIDAD</b>	No aplicable
<b>Límites superior/inferior de inflamabilidad o de explosividad</b>	No aplicable
<b>PRESIÓN DE VAPOR</b>	No aplicable
<b>Densidad de vapor</b>	No aplicable
<b>DENSIDAD RELATIVA</b>	55-180 kg/m <sup>3</sup>
<b>SOLUBILIDAD</b>	Menos de 1 mg/l
<b>COEFICIENTE DE PARTICIÓN</b>	No aplicable
<b>AUTOINFLAMABILIDAD</b>	No aplicable
<b>Temperatura de descomposición</b>	No aplicable
<b>Viscosidad</b>	No aplicable
<b>Características de las partículas</b>	Not applicable
<b>PROPIEDADES EXPLOSIVAS</b>	No aplicable
<b>PROPIEDADES OXIDANTES</b>	No aplicable

## 10 - Estabilidad y Reactividad

### 10.1 - REACTIVIDAD

El material es estable y no reactivo

### 10.2 - ESTABILIDAD QUÍMICA

El producto es inorgánico, estable e inerte

### 10.3 - POSIBILIDAD DE REACCIONES PELIGROSAS

Inexistentes

### 10.4 - CONDICIONES QUE DEBEN EVITARSE

Por favor, véanse los consejos sobre manipulación y almacenamiento en la sección 7.

### 10.5 - MATERIALES INCOMPATIBLES

Inexistentes

### 10.6 - PRODUCTOS PELIGROSOS RESULTANTES DE LA DESCOMPOSICIÓN

No aplicable

## 11 - Información Toxicológica

### TOXICOCINÉTICA, METABOLISMO Y DISTRIBUCIÓN

#### 11.1.1 TOXICOCINÉTICA BÁSICA

La exposición se produce, principalmente, por inhalación o ingestión. No hay constancia de que las fibras de vidrio sintéticas y las fibras de AES de un tamaño similar a las Superwool **XTRA** migren desde el pulmón y/o el intestino, y no pasen a otros órganos del cuerpo

Las fibras SAT contenidas en los productos mencionados en el título han sido diseñadas para ser eliminadas rápidamente de los tejidos pulmonares. La baja biopersistencia ha sido confirmada por muchos estudios de SAT empleando el protocolo ECB/TM/27 (rev 7) de la UE. Cuando son inhaladas, incluso en dosis elevadas, no se acumulan hasta un nivel capaz de producir un efecto biológico adverso grave.

### 11.1 - INFORMACIÓN SOBRE EFECTOS TOXICOLÓGICOS

Cuando se ensaya empleando métodos homologados (Directiva 67/548/CEE, Anexo 5, Método B4), las fibras de Superwool **XTRA** dan resultados negativos. Como todas las fibras minerales artificiales y algunas fibras naturales, las fibras contenidas en este producto pueden producir una irritación mecánica leve que causaría picor transitorio o, excepcionalmente, un ligero enrojecimiento transitorio en personas sensibles. A diferencia de otras reacciones irritantes, esta reacción no es el resultado de alergia o de daños químicos de la piel, sino que está provocada por efectos mecánicos.

## 12 - Información Ecológica

### 12.1 - Información ecológica

Estos productos son materiales insolubles que permanecen estables y son químicamente idénticos a compuestos inorgánicos que se encuentran en el suelo y los sedimentos, y permanecen inertes en el entorno natural.

No se prevén efectos adversos causados por este material en el medio ambiente

### 12.2 - Persistencia y degradabilidad

No establecido

### 12.3 - Potencial de bioacumulación

No establecido

### 12.4 - Movilidad en el suelo

Sin información disponible

### 12.5 - Resultados de la valoración PBT y mPmB

Esta mezcla no contiene ninguna sustancia considerada persistente, bioacumulativa ni tóxica (PBT).

Esta mezcla no contiene ninguna sustancia considerada muy persistente ni muy bioacumulativa (vPvB).

### 12.6 - Propiedades de alteración endocrina

Sin información adicional disponible

### 12.7 - Otros efectos adversos

### 13 - Consideraciones sobre eliminación de residuos

Los residuos de estos materiales pueden enviarse a un vertedero que haya sido autorizado para tal fin. Para identificar la sección en la que debería englobarse, consulte la lista Europea de residuos (Decisión 2000/532/CE, en su versión modificada). Asegúrese también de cumplir con las regulaciones nacionales o regionales sobre residuos pertinentes.

Debería solicitar el consejo de un experto para tener en cuenta cualquier posible contaminación durante su empleo.

A menos que se humedezca, este residuo suele ser pulverulento, por lo que deberá eliminarse adecuadamente introducido en sacos de plástico o contenedores sellados. En algunos vertederos autorizados los residuos pulverulentos pueden tratarse de modo diferente a fin de asegurar que son procesados rápidamente para evitar que el viento los escampe. Compruebe las reglamentaciones nacionales y/o autonómicas aplicables.

### 14 - Información relativa al transporte

#### 14.1. Número de la ONU

No aplicable

#### 14.2. Nombre adecuado de transporte de la ONU

No aplicable

#### 14.3. Clase(s) de riesgo de transporte

No aplicable

#### 14.4. Grupo de envasado

No aplicable

#### 14.5. Peligros ambientales

No aplicable

#### 14.6. Precauciones especiales para el usuario

No aplicable

#### 14.7. Transporte a granel con arreglo al anexo II de MARPOL73/78 y al código IBC

No aplicable

### 15 - Información Reglamentaria

#### 15.1 - Información sobre normativas

DEFINICIÓN DE LOS TIPOS DE FIBRAS SEGÚN LA DIRECTIVA 67/548/CEE

De acuerdo con la Directiva 67/548/CEE, la fibra contenida en este producto es una lana mineral perteneciente al grupo de "fibras vítreas (de silicato) sintéticas con orientación aleatorizada con contenido en óxidos de tierras alcalinas ( $\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}+\text{CaO}+\text{MgO}+\text{BaO}$ ) mayor del 18% por peso".

Bajo los criterios indicados en la nota Q de la Directiva 67/548/CEE, las fibras contenidas en los productos enumerados en el título están exoneradas de la clasificación de carcinógenos debido a la baja biopersistencia pulmonar medida por los métodos especificados en los reglamentos de la Unión Europea y alemanes (protocolo de la UE ECBT/TM/27 (rev 7) y el método alemán especificado en TRGS 905 (1999)).

3<sup>ª</sup> Adaptación al Progreso Técnico de la Directiva 67/548/CEE de 15 de enero de 2009 ha eliminado la clasificación de capacidad de irritación cutánea para las lanas vítreas (de silicato) sintéticas.

DEFINICIÓN DEL TIPO DE FIBRA DE ACUERDO CON EL REGLAMENTO (CE) N.º 1272/2008 QUE ENMIENDA Y RECHAZA LAS DIRECTIVAS 67/548/CEE Y 1999/45/CE Y MODIFICA EL REGLAMENTO (CE) N.º 1907/2006.

Este reglamento pretende incorporar los criterios de GHS a la ley comunitaria de la UE.

Según 1.1.3.1. (Nota Q) del Anexo VI del reglamento (CE) 1272/2008 la clasificación como carcinógeno 2 no tiene que aplicarse sobre la base de la prueba de persistencia a corto plazo mediante instilación intratraqueal, que muestra una semivida de menos de 40 días para fibras de longitud mayor que 20 µm.

1<sup>ª</sup> Adaptación al Progreso Técnico del Reglamento (CE) N.º 1272/2008 de 10 de agosto de 2009 ha eliminado la clasificación en cuanto a capacidad de irritación cutánea de las lanas vítreas (de silicato) artificiales.

Por tanto, las fibras contenidas en este producto están libres de cualquier clasificación y no precisan etiquetado de acuerdo con el reglamento de CLP.

#### PROTECCIÓN DE LOS TRABAJADORES

Debe estar de acuerdo con varias Directivas Europeas con sus enmiendas y sus implementaciones por los Estados Miembros:

- Directiva del Consejo 89/391/CEE con fecha de 12 de junio de 1989 "sobre la introducción de medidas para alentar mejoras en la seguridad y la salud de los trabajadores en el lugar de trabajo" (OJEC (Official Journal of the European Community) L 183 de 29 de junio de 1989, p.1).
- Directiva del Consejo 98/24/CE con fecha de 7 de abril de 1998 "sobre la protección de los trabajadores de los riesgos relacionados con agentes químicos en el lugar de trabajo" (OJEC L 131 de 5 de mayo de 1998, p.11).

#### OTRAS POSIBLES REGULACIONES

Los Estados Miembros están encargados de implementar las Directivas Europeas en su propia normativa nacional dentro de un periodo de tiempo normalmente indicado en la Directiva. Los Estados Miembros podrían imponer requisitos más estrictos. Consulte siempre cualquier norma nacional.

#### 15.2 - Información sobre normativas

Evaluaciones de seguridad química han sido solicitadas a los proveedores, tan pronto como tengamos información será compartida con los usuarios intermedios.

## 16 - Información Complementaria

REFERENCIAS ÚTILES (las directivas que se citan deben considerarse en su última versión)

- Directiva del Consejo 89/391/EEC del 12 de junio de 1989 "relativa a la aplicación de medidas para promover la mejora de la seguridad y de la salud de los trabajadores en el lugar de trabajo" (DOCE L 183 del 29 de junio de 1989, p. 1).
- Reglamento (CE) N° 1907/2006 fechado en 18 de diciembre de 2006 sobre Registro, Evaluación, Autorización y Restricción de Sustancias Y Preparados Químicos (REACH).
- Reglamento (CE) N° 1272/2008 fechado en 20 de enero de 2009 sobre Clasificación, Etiquetado y Envasado de Sustancias y Mezclas (OJ L 353)
- Directiva de la Comisión 97/69/EC del 5 de diciembre de 1997 adaptada al progreso técnico por 23ª vez. Directiva del consejo 67/548/EEC (OJEC de 13 diciembre de 1997, L 343, p. 19).
- Directiva del Consejo 98/24/EC del 7 de abril de 1998 "relativa a la protección de la salud y la seguridad de los trabajadores de los riesgos relacionados con los productos químicos en el lugar de trabajo" (DOCE L 131 del 5 de mayo del 1998, p. 11).

Se pueden producir altas concentraciones de fibras y otros polvos cuando los productos usados se han alterado mecánicamente durante operaciones como, por ejemplo, la demolición. Por lo tanto, Morgan Thermal Ceramics recomienda:

- a) que se tomen medidas de control para reducir las emisiones de polvo; y
- b) que todo el personal implicado directamente lleve las mascarillas apropiadas para minimizar la exposición y
- c) respete los límites de la normativa local.

La Asociación Europea que representa a la Industria de lanas para el aislamiento para alta temperatura (ECFIA) ha emprendido un extenso programa de higiene industrial para la lana aislante para alta temperatura.

Los objetivos son dobles:

- el control de las concentraciones de polvo tanto en los locales de los fabricantes como en el de los clientes, y
- la documentación de la fabricación y el uso de productos con HTIW desde una perspectiva de higiene industrial para establecer recomendaciones apropiadas con el fin de reducir las exposiciones para participar en el programa CARE, póngase en contacto con ECFIA o con su proveedor.

Para más información, conecte con:

La página web de Morgan Thermal Ceramics: (<http://www.morganthermalceramics.com/>)

o con la página web de ECFIA: (<http://www.ecfia.eu/>)

### Resumen de la revisión

Actualización de las secciones 10 y 11

### Documentación Técnica

Para más información sobre cada producto, revise la ficha técnica apropiada según disponible de <http://www.morganthermalceramics.com/downloads/datasheets>

La información que aquí se ofrece se basa en datos considerados precisos en la fecha de preparación de esta Hoja de datos de seguridad del material. Sin embargo, a pesar de cumplir con las exigencias legales de seguridad, no se ofrece ninguna garantía o representación, expresa o implícita, en cuanto a la precisión o el carácter exhaustivo de los datos e información sobre seguridad precedentes, ni se concede ninguna autorización expresa o implícita para practicar cualquier patente de invención sin licencia. Además, el vendedor no puede asumir ninguna responsabilidad por cualquier daño o lesión resultante de usos anormales, por incumplimiento de las técnicas recomendadas, o por cualquier peligro inherente a la naturaleza del producto (sin embargo, lo anterior no restringirá la responsabilidad potencial del vendedor por negligencia o incumplimiento de sus estatutos).