

Karta Bezpieczeństwa

Zgodnie z Przepisami (Komisji Europejskiej) Nr 1907/2006 i (Komisji Europejskiej) No 1272/2008

Numer Karty Bezpieczeństwa: 430 Data wydania: 13 March 2013 Data ostatniej aktualizacji: 21 February 2022

1 - Opis produktu**1.1 - Identyfikacja produktu**

Tradenames: Alphawool Unifelt Board,

Wymieniony powyżej produkt zawiera wełny polikrystaliczne.

1.2 - Zastosowania produktu

Zastosowania to izolacja termiczna, bariera termiczna, pochłaniacz termiczny, uszczelnienia i złącza kompensacyjne w temperaturach do 1600°C w piecach przemysłowych, piecach do obróbki termicznej i wypalania oraz w innych urządzeniach technicznych oraz w przemyśle lotniczym i motoryzacyjnym.

1.3 - Identyfikacja firmy

Polska Morgan Advanced Materials
Thermal Ceramics Polska Sp. z o. o.
Towarowa 9
44100 Gliwice
Poland
Tel. : +48 32 305 3113
Faks: +48 32 305 3115

WITRYNA

www.morganthermalceramics.com
sds.tc@morganplc.com

1.4 - INFORMACJE AWARYJNE

Tel.: 32 305 31 14

w godz. 8.00 – 16.00

2 - Opis zagrożeń**2.1 - Klasyfikacja substancji / mieszaniny****2.1.1 KLASYFIKACJA ZGODNIE Z ROZPORZADZENIEM (WE) NR 1272/2008**

Nie zaklasyfikowany według przepisów klasyfikacji, oznakowania i pakowania (CLP) 1272/2008 EWG

2.1.2 Informacje dodatkowe:

W Niemczech, zgodnie z Zasadami Postępowania z Substancjami Niebezpiecznymi TRGS905, nieorganiczny pył włóknisty, o ile nie sklasyfikowany inaczej, jest zaklasyfikowany w kategorii 3.

2.2 - Elementy etykiet**Zwrot wskazujący rodzaj zagrożenia**

Zwroty wskazujące środki ostrożności

Zapobieganie: ---

Reagowanie: ---

Przechowywanie: ---

Usuwanie: ---

Informacje uzupełniające

2.3 - INNE ZAGROŻENIA NIE WPLYWAJĄCE NA KLASYFIKACJĘ

Narażenie może wywołać łagodne podrażnienie mechaniczne skóry, oczu i górnych dróg oddechowych.
Skutki te są zazwyczaj krótkotrwałe

3 - Skład / Informacje o składnikach

Ten produkt to płyta lub forma z materiałów organicznych i nieorganicznych, wiązanych włóknami polikrystalicznymi.

| Składnik | % wagowo | Nr CAS | Numer rejestracyjny REACH | Klasyfikacja zagrożeń według CLP |
|---------------------------------------------------------------|----------|-------------|---------------------------|----------------------------------|
| Wełna polikrystaliczna * (PCW, włókno korundowe lub mulitowe) | 80-100 | 675106-31-7 | Jeszcze niedostępne | Nie jest niebezpieczny |
| Lateks | 0-20 | Nie dotyczy | Jeszcze niedostępne | Nie jest niebezpieczny |

Żaden ze składników nie jest radioaktywny zgodnie z Dyrektywą Europejskiej Wspólnoty Atomowej (EURATOM) 96/29.

4 - Pierwsza pomoc

4.1 - Opis środków pierwszej pomocy

Skóra

Kontakt z tym materiałem może powodować łagodne, mechaniczne, tymczasowe podrażnienie skóry. W takiej sytuacji należy splukać wodą podrażnione miejsca i delikatnie umyć. Nie trzeć ani nie drapać odkrytej skóry.

Oczy

Przemyć podrażnione oczy większą ilością wody przez 15-20 minut przy wywiniętych powiekach. Nie pocierać oczu.

Nos i gardło

Wyprowadzić poszkodowaną osobę ze strefy zagrożenia na świeże powietrze.

Napić się wody i wydmuchać nos.

Jeśli objawy się utrzymują, należy zasięgnąć porady lekarza.

Spożycie

Nie wywoływać wymiotów. Przeplukać usta wodą i wypić wodę. Skorzystać z opieki lekarskiej, jeśli wystąpią niepożądane objawy.

Dalsza pomoc medyczna

Jeśli symptomy będą się utrzymywać (co jest mało prawdopodobne), należy skorzystać z porady lekarskiej

4.2 - Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Nie przewiduje się wystąpienia zadnych ostrych ani opóźnionych objawów lub skutków.

4.3 - Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Nie jest wymagane szczególne postępowanie. W przypadku narażenia umyć narażone obszary w celu uniknięcia podrażnienia.

W miejscu pracy powinny być dostępne środki umożliwiające natychmiastową pomoc przedlekarską. Osoby udzielające pierwszej pomocy powinny posiadać rękawiczki medyczne.

5 - Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 - Postępowanie w przypadku pożaru

Użyj środka odpowiedniego dla otaczających materiałów palnych gaśnicze.

5.2 - Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Produkt z natury niepalny.

Opakowania i otaczające obiekty mogą być zapalne..

Mieszanki wybuchowe:

Nie dotyczy.

5.3 - informacje dla straży pożarnej

Opakowanie i materiały znajdujące się w otoczeniu mogą być palne.

Stosować standardowe metody gaszenia pożarów chemicznych.

Produkt narażony na działanie wysokiej temperatury chłodzić wodą i w miarę możliwości usunąć z zagrożonego obszaru.

Sprzęt ochronny strażaków:

Ubrania odporne na działanie wysokich temperatur.

Niezależne aparaty izolujące drogi oddechowe.

6 - Przypadkowe uwolnienie substancji

6.1 - INDYWIDUALNE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI, WYPOSAŻENIE OCHRONNE I PROCEDURY AWARYJNE

Podczas usuwania rozsypanego materiału należy używać środków ochrony osobistej (łącznie z rękawicami i odpowiednią maską przeciwpyłową).

6.2 - OCHRONA ŚRODOWISKA

Unikać tworzenia siępyłu.

Nie dopuścić do zanieczyszczenia środowiska.

W przypadku poważnego zanieczyszczenia ciekłu wodnego, systemu kanalizacyjnego lub zanieczyszczenia gruntu, powiadomić odpowiednie władze administracyjne i kontrolne oraz organizacje ratownicze.

6.3 - METODY I MATERIAŁY OGRANICZANIA I USUWANIA SUBSTANCJI

Chronić przed wytwarzaniem pyłu. Pył i luźny materiał należy zbierać odkurzaczem o wysokiej wydajności.

Jeśli nie ma odkurzacza: zwilżyć rozsypany materiał wodą. Usunąć rozsypany materiał.

Przenieść do zamkniętego pojemnika na odpady.

6.4 - Odniesienia do innych sekcji

Więcej informacji znajduje się w sekcji 7 i 8.

7 - Przenoszenie i składowanie

7.1 - ŚRODKI OSTROŻNOŚCI W TRAKCIE PRZENOSZENIA

Należy minimalizować wytwarzanie pyłu. Podczas prac z produktem należy utrzymywać porządek i higienę.

7.2 - WARUNKI BEZPIECZNEGO SKŁADOWANIA

Opakowanie powinno być zamknięte i nienaruszone, aby zmniejszyć ryzyko uwolnienia pyłu.

Powtórne używanie opakowań nie jest zalecane, jeśli obecne są pozostałości produktu i reszkowy pył włóknisty.

7.3 - OKREŚLONE ZASTOSOWANIA KOŃCOWE

Głównym zastosowaniem tych produktów jest termoizolacja. Prosimy o kontakt z lokalnym dostawcą Morgan Thermal Ceramics'.

8.1 - PARAMETRY KONTROLNE

Normy BHP oraz narażenia w miejscu pracy różnią się w zależności od kraju i miejscowej jurysdykcji. Należy sprawdzić, jaki poziom narażenia jest dopuszczalny w danej placówce i stosować się do lokalnych przepisów. Jeżeli nie obowiązują prawne ani inne normy narażenia na pył, specjalista BHP może pomóc w ocenie miejsca pracy, uwzględniając zalecenia odnośnie ochrony układu oddechowego.

Przykładowe krajowe Normy Narażenia Zawodowego (grudzień 2010) zostały przedstawione w poniższej tabeli.

| Ekspozycja w miejscu pracy | TWA 8 godzin | TWA 8 godzin | Uwagi |
|----------------------------|--------------|--------------------------|---------------------------------------------------------|
| Tolerancja | f/ml | mg/m ³ | |
| Wielka Brytania | 2 | 5 (pył ogółem) | Sztuczne włókna mineralne: EH40 |
| Niemcy | | 3 (pył respirabilny) | TRGS 900 |
| Francja | | 5 (pył respirabilny) | Cote du travail R4222-10 |
| Włochy | | 3? (pył respirabilny) | Na podstawie ACGIH Progowe wartości graniczne (TLVs) |
| Hiszpania | 1 | | Limites de exposition professional 2008 |
| Szwecja | 0,2 | | Krajowa Rada Bezpieczeństwa i Higieny Pracy & |

Informacje o procedurach monitorowania

Wielka Brytania

MDHS 59 dla MMVF: „Man-made mineral fibre – Airborne number concentration by phase-contrast light microscopy” (Sztuczne włókna mineralne – stężenie włókien w powietrzu liczone w oparciu o mikroskopię świetlną z kontrastem fazowym) i MDHS 14/4 „General methods for sampling and gravimetric analysis of respirable and inhalable dust” (Ogólne metody pobierania próbek oraz analizy grawimetrycznej aerozoli respirabilnych, torakalnych i wdychalnych)

NIOSH

NIOSH 0500 „Particulates not otherwise regulated, total” (Cząstki niepodlegające innym przepisom, ogółem)
NIOSH 0600 „Particulates not otherwise regulated, respirable” (Cząstki niepodlegające innym przepisom, respirabilne)
NIOSH 7400 „Asbestos and other fibres by PCM” (Azbest i inne włókna badane metodą PCM)

8.2 - KONTROLA NARAŻENIA

8.2.1 Odpowiednie techniczne środki kontroli

Zapewnić dobrą wentylację, włącznie z odpowiednim poziomem odciągania, aby mieć pewność, że określone limity narażenia w miejscu pracy nie zostaną przekroczone.

8.2.2 - Środki ochrony osobistej

Ochrona oczu lub twarzy:
W razie potrzeby stosować gogle lub okulary ochronne z osłonami bocznymi zgodnie z normą EN 166.

Ochrona skóry:
Używać rękawic.

Ochrona rąk:
Stosować przemysłowe rękawice.

Ochrona ciała:
Używać odzieży roboczej, która układa się luźno przy szyi i nadgarstkach. Zabrudzoną odzież należy oczyścić przed zdjęciem, aby usunąć nadmiar włókien (np. odkurzaczem, a nie sprężonym powietrzem).

Ochrona dróg oddechowych:
W przypadku stężeń pyłu poniżej limitu narażenia, środki ochrony dróg oddechowych nie są wymagane, ale dobrowolnie mogą być używane respiratory FFP2.
W przypadku krótkich operacji, podczas których narażenie jest dziesięć razy mniejsze niż wartość graniczna, należy użyć respiratorów FFP2.
W przypadku wyższych lub nieznanymi stężeń, należy zasięgnąć porady danej firmy i/lub lokalnego dostawcy Thermal Ceramics.

Ogólne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny
Stosować się do dobrych praktyk higieny osobistej.

Informowanie i szkolenie pracowników
Pracownicy powinni być przeszkoleni w zakresie właściwych metod pracy i poinformowani o odnośnych lokalnych przepisach.

8.2.3 - Środki ochrony środowiska

Należy zapoznać się z lokalnymi, krajowymi lub europejskimi normami ochrony środowiska odnośnie uwalniania pyłu do powietrza, wody lub gleby.
Informacje dotyczące odpadów są podane w części 13

9 - Właściwości fizyczne i chemiczne

| | |
|--------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|
| PODSTAWOWE INFORMACJE O WŁAŚCIWOŚCIACH FIZYCZNYCH I CHEMICZNYCH | Not applicable |
| WYGLĄD | Biała płyta lub forma |
| WYGLĄD | Not applicable |
| ZAPACH | Brak |
| Próg zapachu | Nie dotyczy |
| pH | Nie dotyczy |
| TEMPERATURA TOPNIENIA | > 1800°C |
| TEMPERATURA WRZENIA | Nie dotyczy |
| TEMPERATURA ZAPŁONU | Nie dotyczy |
| Szybkość parowania | Nie dotyczy |
| PALNOŚĆ | Nie dotyczy |
| Górna/dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości | Nie dotyczy |
| PREŻYWOŚĆ PARY | Nie dotyczy |
| Gęstość par | Nie dotyczy |
| GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA | 110 - 160 kg/m ³ |
| ROZPUSZCZALNOŚĆ | Mniej niż 1 mg/l |
| WSPÓŁCZYNNIK PODZIAŁU | Nie dotyczy |
| SAMOZAPŁON | Nie dotyczy |
| Temperatura rozkładu | Nie dotyczy |
| Lepkość | Nie dotyczy |
| Not applicable | |
| WŁAŚCIWOŚCI WYBUCHOWE | Nie dotyczy |
| WŁAŚCIWOŚCI UTLENIANIA | Nie dotyczy |

10 - Stabilność i reaktywność

10.1 - Reaktywność

PCW jest stabilne i niereaktywne

10.2 - Stabilność chemiczna

Produkt jest nieorganiczny, stabilny i obojętny

10.3 - Ryzyko niebezpiecznych reakcji

Podczas pierwszego ogrzewania, w temperaturze od 180°C do 600°C mogą być wydzielone produkty utleniania ze spoiwa organicznego. Zaleca się wentylowanie pomieszczenia do chwili usunięcia gazów i wyziewów. Unikać narażenia na wysokie stężenia gazu lub wyziewów.

10.4 - Warunki, jakich należy unikać

Należy zapoznać się ze wskazówkami odnośnie obsługi i przechowywania w części 7

10.5 - Materiały niezgodne

Brak

10.6 - Niebezpieczne produkty rozkładu

Rozkład spoiwa polimerowego zachodzi w temperaturze ponad 200°C. Podczas rozkładu wydzielają się dym, woda, tlenek węgla, dwutlenek węgla i węglowodory. Czas trwania rozkładu i ilość wydzielanych substancji zależą od rzeczywistej temperatury, grubości i powierzchni materiału oraz zawartości spoiwa. Usunięcie spoiwa powoduje uwolnienie włókien, o ile nie są one powiązane fizycznie. Pierwsze cykle nagrzewania mogą wymagać zastosowania zwiększonej wentylacji lub odpowiednich środków ochrony dróg oddechowych. Nie dochodzi do niebezpiecznej polimerizacji

11 - Informacje toksykologiczne

TOKSYKINETYKA, METABOLIZM I DYSTRYBUCJA

11.1 Podstawowa toksykokinetyka

Główna przyczyna narażenia to wdychanie lub spożywanie. Nie zaobserwowano migracji włókien ceramicznych z płuc i/lub przewodu pokarmowego i osadzania w innych organach ustroju. Dostępne są następujące informacje toksykologiczne:

11.1 - INFORMACJE O EFEKTACH TOKSYKOLOGICZNYCH

Badania inhalacji włókien PCW na maksymalnie osiąganym poziomie w ciągu życia szczurów nie wykazały żadnych dowodów nowotworów lub zwłóknienia płuc, ani innych negatywnych skutków - z wyjątkiem minimalnej reakcji płucnej, typowej dla 'pył niskotoksyczny'.

Również badanie spożywania w ciągu życia u szczurów nie wykazało dowodów jakichkolwiek skutków negatywnych na poziomach do 2,5% w diecie.

Badania wewnątrztrzewnowe, wewnątrztrzewnicze i wewnątrzopłucnowe na szczurach, wraz z dwoma próbami in vitro, wykazały negatywne skutki, podczas gdy azbest i krzemionka krystaliczna użyte jako kontrole pozytywne (gdzie było to zasadne) dawały reakcje dodatnie.

Wyniki tych obszernych programów badawczych wykazują, że materiały PCW nie posiadają jednej lub więcej podstawowych charakterystyk, koniecznych do wywołania międzybłoniaka i nie posiadają także potencjału powodowania zwłóknienia.

Podczas badań zatwierdzonymi metodami (podanymi w Rozporządzeniu (WE) 1907/2006, Aneks 8, punkt 8.1), włókna zawarte w tym materiale dają wyniki ujemne. Wszystkie sztuczne włókna mineralne, podobnie jak niektóre włókna naturalne, mogą wywoływać łagodne podrażnienie skóry powodujące swędzenie lub rzadko, u niektórych osób wrażliwych, lekkie zaczerwienienie. W przeciwieństwie do innych reakcji drażniących nie jest to wynikiem alergii lub chemicznego uszkodzenia skóry, lecz jest wywołane przez efekty mechaniczne.

12 - Informacje ekologiczne

12.1 - Informacje ekologiczne

Produkty te są materiałami obojętymi, zachowującymi stabilność w czasie.
Nie przewiduje się żadnego ujemnego oddziaływania materiału na środowisko naturalne.

12.2 - Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie ustalono

12.3 - Zdolność do bioakumulacji

Nie ustalono

12.4 - Mobilność w glebie

Brak dostępnych informacji

12.5 - Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Mieszanina nie zawiera żadnej substancji traktowanej jako trwała, ulegająca bioakumulacji lub toksyczna (PBT).

Mieszanina nie zawiera żadnej substancji traktowanej jako bardzo trwała i w dużym stopniu ulegająca bioakumulacji (vPvB).

12.6 -

Brak dostępnych dodatkowych informacji

12.7 - Inne szkodliwe skutki działania

13 - Usuwanie

Metody unieszkodliwiania odpadów

Odpady można utylizować na posiadającym odpowiednie uprawnienia składowisku, zgodnie z decyzją Komisji nr 2000/532/WE.

Jeśli nie zostaną zmoczone, odpady są zazwyczaj pyliste, a zatem powinny być odpowiednio utylizowane w szczelnie zamkniętych pojemnikach. W niektórych punktach utylizacji, które posiadają odpowiednie uprawnienia, sposób postępowania z pylistymi odpadami może być inny, jeśli chodzi o zapobieganie uniesieniu ich przez wiatr.

Kod odpadu

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (tekst jednolity: Dz.U. 2016 poz. 1987)

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9.12.2014r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. 2014 poz. 1923)

Kod odpadu musi być nadany indywidualnie w miejscu powstania odpadu w zależności od branży miejsca użytkowania.

14 - Transport

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Nie dotyczy

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Nie dotyczy

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy

14.4. Grupa pakowania

Nie dotyczy

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Nie dotyczy

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Nie dotyczy

15 - Informacje prawne

15.1 - PRZEPISY DOTYCZĄCE BHP I OCHRONY ŚRODOWISKA/PRZEPISY PRAWNE DLA OKREŚLONYCH SUBSTANCJI LUB MIESZANIN

Międzynarodowa Agencja Badań nad Rakiem (IARC) w 1988 r. zaklasyfikowała sztuczne włókna mineralne (włącznie z PCW) jako rakotwórcze grupy 2B ("possibly carcinogenic to humans")
Aktualną informację o rakotwórczości podano w punkcie 11.

15.2 - Ocena bezpieczeństwa substancji chemicznych

Od dostawców zażądano Raportów Bezpieczeństwa Chemicznego (CSR) i gdy tylko informacje te będą dostępne, zostaną przekazane użytkownikom.

16 - Inne informacje

(cytowane dyrektywy muszą być brane pod uwagę w ich zmienionych wersjach)

- Dyrektywa Rady 89/391/EWG z 12 czerwca 1989 roku "o wprowadzeniu środków zachęcających do poprawy bezpieczeństwa i zdrowia pracowników w miejscu pracy" (OJEC L 183 z 29 czerwca 1989 r., str. 1).
- Rozporządzenie (WE) 1907/2006 z 18 grudnia 2006 roku o Rejestracji, Ocenie, Autoryzacji i Ograniczeniu Substancji Chemicznych (REACH)
- Rozporządzenie (WE) Nr 1272/2008 z 20 stycznia 2009 roku o klasyfikacji, oznakowaniu i pakowaniu substancji i mieszanin (QJL 353)
- Dyrektywa Komisji 97/69/WE z 5 grudnia 1997 roku dostosowująca do postępu technicznego 23. raz Dyrektywę Rady 67/548/EWG (OJEC z 13 grudnia 1997 roku, L 343).
- Dyrektywa Rady 98/24/WE z 7 kwietnia 1998 roku "o ochronie pracowników przed ryzykiem związanym ze środkami chemicznymi w miejscu pracy"(OJEC L 131 z 5 maja 1998 r., str. 11).

Gdy zużyte produkty są mechanicznie niszczone podczas takich operacji, jak rozbijanie, mogą powstawać wysokie stężenia włókien i innych pyłów. Dlatego Morgan Thermal Ceramics zaleca:

- a) stosowanie środków kontrolnych dla ograniczenia emisji pyłu;
- b) używanie przez wszystkich pracowników bezpośrednio zaangażowanych odpowiednich respiratorów, w celu minimalizowania ekspozycji; oraz
- c) przestrzeganie limitów określonych lokalnymi przepisami.

Stowarzyszenie handlowe reprezentujące europejski przemysł wysokotemperaturowej wełny izolacyjnej (ECFIA) podjęło szeroki program higieniczny dla Wysokotemperaturowej Wełny Izolacyjnej (HTIW). Cel jest dwojaki: (i) monitorowanie stężeń pyłu na stanowiskach pracy zarówno u producentów, jak i klientów' oraz (ii) dokumentowanie produkcji i wykorzystania produktów HTIW z punktu widzenia higieny przemysłowej w celu opracowania odpowiednich zaleceń dla zmniejszenia zagrożenia. Wstępne wyniki programu zostały opublikowane. Aby zgłosić się do programu CARE należy skontaktować się z ECFIA lub swoim dostawcą Thermal Ceramics'.

Więcej informacji w witrynach internetowych:

Morgan Thermal Ceramics': (<http://www.morganthermalceramics.com/>)

ECFIA': (<http://www.ecfia.eu>)

Historia zmian

Zmiany w sekcjach 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 12, 14, 15 i 16 do wykonania nowych wytycznych

karty danych technicznych

Więcej informacji o poszczególnych produktach można znaleźć w odpowiednich kartach danych technicznych, dostępne <http://www.morganthermalceramics.com/downloads/datasheets>

UWAGA:

Informacje podane tutaj są oparte na danych uznawanych za dokładne w dniu sporządzania niniejszej Karty Charakterystyki. Jednakże, zgodnie z prawem, nie udziela się żadnych gwarancji, sformułowanych wyraźnie lub dorozumianych, odnośnie dokładności lub kompletności wspomnianych danych oraz informacji dotyczących bezpieczeństwa, ani też nie jest udzielane bądź sugerowane żadne upoważnienie do używania jakiegokolwiek opatentowanego wynalazku bez licencji. Ponadto, sprzedawca nie może ponosić żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody lub obrażenia ciała, wynikające z nieprawidłowego stosowania, nieprzestrzegania zalecanych praktyk lub z zagrożeń związanych z charakterem produktu (jednakże, nie ogranicza to ewentualnej odpowiedzialności sprzedawcy', wynikającej z zaniedbania lub regulacji ustawowych).